



BONDALUX®

PREMIUM COATING SOLUTION

BONDALUX®

PREMIUM COATING SOLUTION

BONDALUX®

PREMIUM COATING SOLUTION

Премиальные порошковые покрытия **BONDALUX** – защитные покрытия для изделий из алюминия с уникальными декоративными и технологическими свойствами.

Premium powder coatings **BONDALUX** are aluminum protective coatings for products with unique decorative and technological properties.

О компании/ About company:

1998 – основана сбытовая сеть «Техноколор» по продаже промышленных ЛКМ.

2004 – запущен первый в России завод по производству порошковых ЛКМ по лицензии компании Tiger (Австрия).

2008 – начал работу Центр разработок ЛКМ.

2010 – начал работу Учебный центр.

2012 – запущен завод по производству промышленных ЛКМ.

2014 – запущен в работу Цех опытного нанесения ЛКМ.

2012 – 2017 – в течение 5 лет последовательно внедрялись лучшие мировые технологии по производству и применению промышленных ЛКМ с привлечением зарубежных специалистов и компаний партнеров.

1998 – the distribution system “Technocolor” was founded in order to sell industrial paints and varnishes.

2004 – the first Russian production plant of powder paints and varnishes was launched according to the license of the Tiger company (Austria).

2008 – the R&D center of paints and varnishes started to work.

2010 – the Training center started to educate.

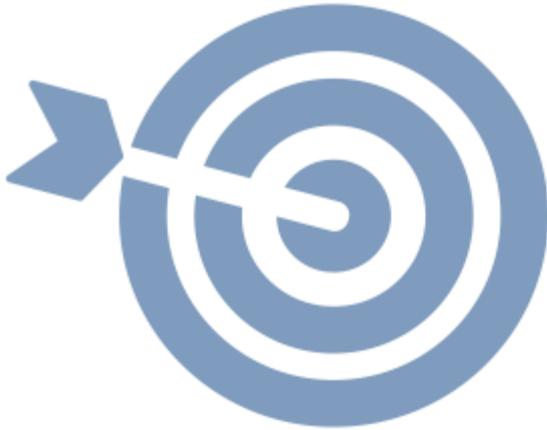
2012 – the production plant of industrial paints and varnishes was launched.

2014 – the Department of practice drawing of paints and varnishes was started to work.

2012 - 2017 – the best world technologies of production and application of industrial paints and varnishes were introduced together with foreign experts and partners within 5 years step by step.



О компании/ About company:



НАША МИССИЯ:

Повышение качества и снижение стоимости окрасочных работ в России.

OUR MISSION:

To improve the quality and decrease the costs of painting works in Russia



НАША СТРАТЕГИЯ:

Изучение, преемственность, внедрение и улучшение ведущих мировых технологий в области производства и применения промышленных ЛКМ.

OUR STRATEGY:

To learn, to adopt, to introduce and improve leading world technologies of production and application of industrial paints and varnishes.

Приматек сегодня/ PRIMATEK today:

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И СКЛАДСКИЕ ПЛОЩАДИ: 11 000 м. кв.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ: 14

ЛАБОРАТОРИИ: 4

МАКСИМАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ ВЫПУСКА: 20 000 000 кг в год.

АССОРТИМЕНТ: 2 500 наименований.

ВЫРУЧКА: 2 500 000 000 рублей в год.

ШТАТ: 300 человек

РЫНКИ СБЫТА: Россия, Беларусь, Казахстан, Финляндия, Швеция, Эстония, Латвия, Литва

СОБСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА по закупке сырья в следующих странах: Германия, Италия, Англия, Турция, Корея, Китай.

Сегодня PRIMATEK – это предприятие полного цикла, способное осуществлять разработку лакокрасочных материалов по требованиям заказчиков, производить их на самом современном оборудовании, осуществлять эффективную логистику по всей территории России, а также эффективно внедрять их на оборудовании потребителей.

PRIMATEK today is the company with a full production cycle, which able to make paints and varnishes according with customer's needs by modern equipment, to realize effective logistics across all territory of Russia and to introduce them on the consumer's equipment effectively.

PRODUCTION AND WAREHOUSE: 11 000 sq.m.

PRODUCTION LINES: 14

LABORATORIES: 4

MAXIMUM PRODUCTION VOLUME: 20 000 000 kg per annum.

RANGE: 2 500 names.

REVENUE: 2 500 000 000 rubles per annum.

STAFF: 300 people

SALES DEPARTMENTS: Russia, Belarus, Kazakhstan, Finland, Sweden, Estonia, Latvia, Lithuania.

Purchasing of raw materials by OWN LOGISTIC in the following countries: Germany, Italy, England, Turkey, Korea, China.



Производство/ Production:

Завод оснащен самым современным оборудованием ведущих европейских марок: Theyson, Coperion, NEA, BVA, MIXACO. Каждая линия по производству порошковой краски имеет замкнутый цикл, состоящий из экструдера, кулера, мельничной системы, фасовочной линии. Оборудование от мировых лидеров отрасли минимизирует ручное вмешательство и гарантирует высокие стандарты качества покрытий, обеспечивая охрану окружающей среды.

There are the most modern equipment of the leading European brands, such as: Theyson, Coperion, NEA, BVA, MIXACO. Each line of powder paint production has the closed cycle which consists of extruder, cooler, mill system and packing line. The equipment from world leaders allows to minimize manual intervention, guarantee the high quality standards of coverings, and provide environmental protection.



Центр разработок/ R&D:

Центр разработок начал свою работу в 2007 году. К этому времени назрела необходимость разработок новых рецептов ЛКМ с учетом индивидуальных требований потребителей.

Основными задачами, которые решаются специалистами центра, на сегодняшний день являются:

1. Разработка новых рецептов ПК.
2. Доработка существующих рецептов под конкретные нужды заказчика.
3. Изучение свойств различных сырьевых компонентов для производства ПК и их внедрение.

R&D center was founded in 2007 as the answer to market changes based on individual customer requirements and demand for special powder coatings.

Main goals:

1. To develop new components of powder coatings.
2. To improve the existing components under individual needs of the customer.
3. To study and introduce properties of various input components for powder coatings production.



Учебный центр/ Training center:

С 2012 года начал функционировать Учебный центр PRIMATEK. Специалистами учебного центра проводятся ежеквартальные семинары для потребителей порошковых и жидких ЛКМ. Приглашаются специалисты по подготовке поверхности, окрасочному оборудовании.

Основные направления деятельности учебного центра:

1. Обучение технологии порошкового и жидкого окрашивания.
2. Аудит действующих окрасочных линий.
3. Тотальный аутсорсинг процесса окрашивания.

PRIMATEK Training center has begun to work since 2012. There are seminars for consumers of powder and liquid paints and varnishes every quarter, with the participation of specialists in preparation of a surface and painting equipment.

Main activities of training center are:

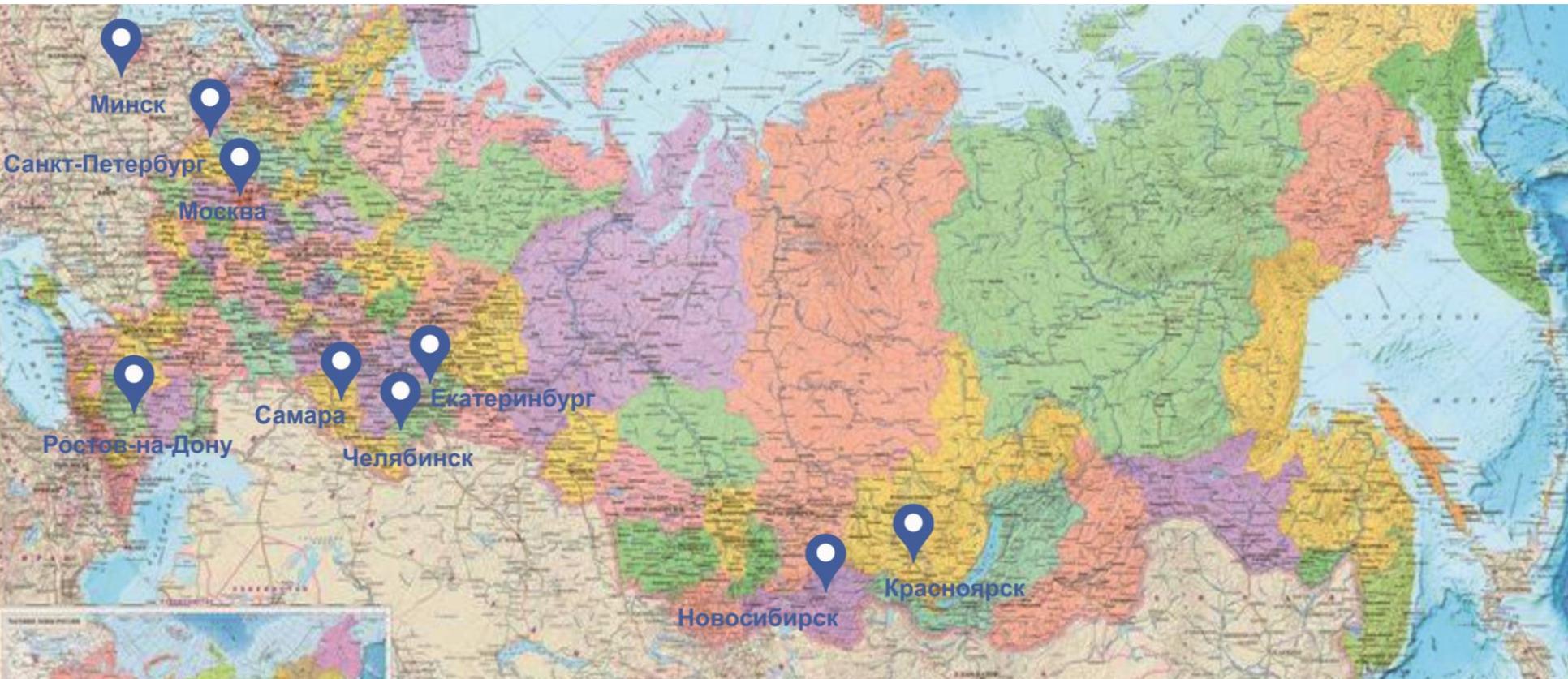
1. Study of technology of powder and liquid coloring.
2. Audit of operating painting lines.
3. Total outsourcing of coloring process.



Склад, Логистика / Warehouse and Logistics:

С 2007 года компания имеет развитую сеть региональных представительств. В настоящее время успешно функционируют филиалы в Москве, Санкт-Петербурге, Самаре, Красноярске, Екатеринбурге, Челябинске, Новосибирске, Ростове, а также в республике Беларусь.

The Company has possessed developed system of regional departments since 2007 year. Today there are successfully branches in Moscow, St. Petersburg, Samara, Krasnoyarsk, Yekaterinburg, Chelyabinsk, Novosibirsk, Rostov and in Republic of Belarus.



Порошковые покрытия с эффектом металлик/ Powder coatings with metallic effect:

Вот уже более 10 лет наша компания производит порошковые краски с эффектом «металлик». Мы располагаем широким спектром металлизированных пигментов от поставщиков мирового уровня, позволяющим производить данный вид ПК с разнообразной структурой и блеском для внутреннего и наружного применения.

На сегодняшний момент PRIMATEK осуществляет производство порошковых красок с металлическим эффектом тремя технологиями:

Our company produces powder paints with “metallic” effect for more than 10 years. We have the wide range of the metalized pigments from world-class suppliers allowing us to make this type of the powder paints with various structure and gloss for internal and external application.

For today PRIMATEK carries out powder paints production with metallic effect by three technologies:



Экструзия/ Extrusion:

Процесс состоит в смешении всех компонентов, включая специальные пигменты с остальными компонентными красками и дальнейшее экструдирование этой смеси с последующим размолотом на мельницах. В результате такого способа производства металлические пигменты полностью или частично разрушаются, теряют свою форму, это может привести к уменьшению металлического эффекта в полученном покрытии.

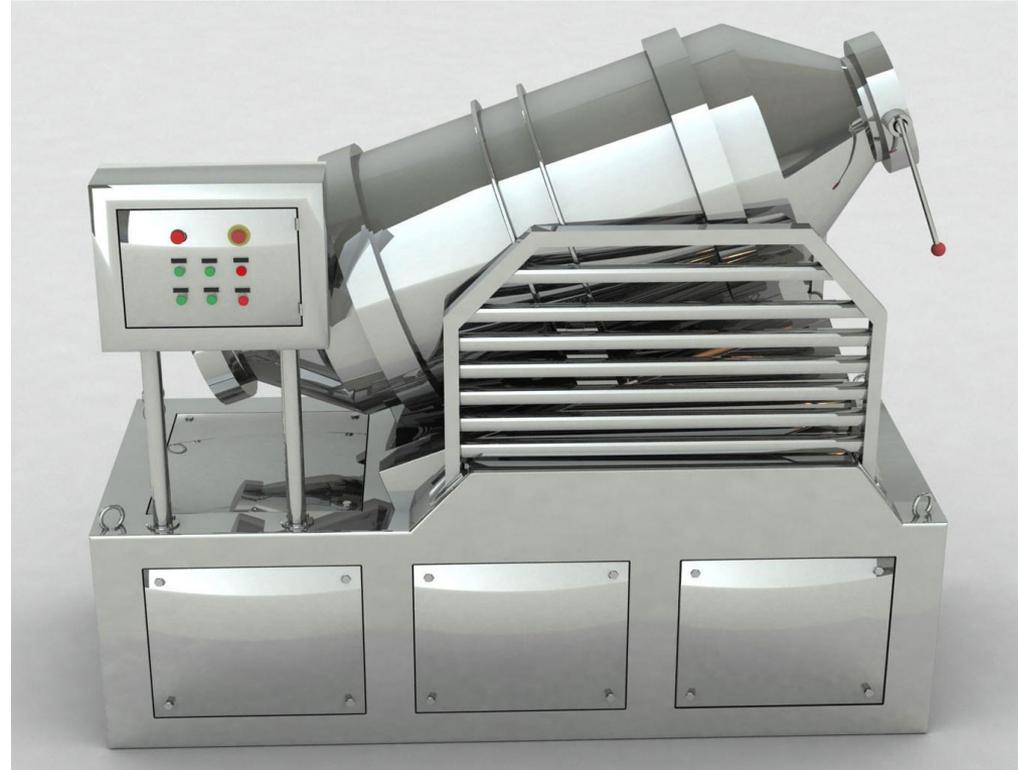
Process involves mixing of all components, including special pigments, with other paints and extruding of this mix and, after that, grinding by mills. As a result of such way of production metallic pigments in whole or in part can be destroyed, got out of the shape, and it can lead to reduction of metallic effect in the final covering.



Сухое смешение/ Dry mixing:

При производстве металликов методом сухого смешения, специальные пигменты добавляются к уже готовой порошковой краске (основе) и смешиваются в специальных миксерах. В отличие от метода экструзии, при таком методе производства, частички пигментов не могут разрушиться и остаются неизменными, что не отражается на внешнем виде готовой краски.

Method of dry mixing means that special pigments are added to prepared powder paint (base) and mixed up in special mixers. Difference between this one and extrusion method, is that parts of pigments can't destroy and remain unchanged and that doesn't affect to the final paint.



Бондирование/ Bonding:

Этот процесс заключается в специальной обработке металлических или перламутровых пигментов с частицами порошковых красок. На сегодняшний день – это единственная технология, позволяющая получить воспроизводимый металлический эффект в покрытии. Весь процесс идет в среде инертного газа, например азота. Порошковая краска нагревается в специальном сконструированном оборудовании (миксере) пока частички смолы в порошковой композиции не начнут становиться липкими. После этого производится дозировка специальных пигментов для получения металлического эффекта, частицы которых приклеиваются к частицам порошковой краски. Затем идет процесс охлаждения полученной краски.

This process suppose special treatment of metallic or pearlescent pigments with powder paints particles. Today it is unique technology, which allow to get reproduced metallic effect in covering. Total process is in the environment of inert gas, for example, nitrogen. Powder paint is heated in special equipment (mixer) till particles of resin become sticky. After that dosage of special pigments begins for receiving of metallic effect. Particles of special pigments are glued to the particles of powder paint. Then final paint is cooled.



Плюсы и минусы методов/ Merits and demerits of methods:

Экструзия/ Extrusion	Сухое смешение/ Dry mixture	Бондинг/ Bonding
<p>Одинаково хорошая заряжаемость частиц, как при трибо, так и при электро зарядке.</p> <p>Equally good charging of particles, both for friction, and for electro charging.</p>	<p>Отсутствие разрушения металлических пигментов в процессе сухого смешения, как следствие сохранение металлического эффекта покрытия.</p> <p>There is no destruction of metallic pigments during dry mixture, as a result saving metallic effect of covering.</p>	<p>Единственная технология позволяющая получить воспроизводимый металлический эффект в покрытии.</p> <p>The only one technology allowing to get the reproduced metallic effect of covering.</p>
<p>Получение таких эффектов, как «антики» и «молотки».</p> <p>Getting such effects, as “antique” and “hammers”.</p>	<p>Является самым экономичным способом получения металлизированных покрытий.</p> <p>It is the most economic way of receiving the metallic coverings.</p>	<p>Минимизация получения брака.</p> <p>Minimization of reject's receiving.</p>



Плюсы и минусы методов/ Merits and demerits of methods :

Экструзия/ Extrusion	Сухое смешение/ Dry mixture
<p data-bbox="135 406 763 506">Разрушение металлических пигментов в процессе экструзии, как следствие потеря металлического эффекта покрытия</p> <p data-bbox="144 549 753 649">Destruction of metallic pigments during extrusion leads to loss of metallic effect of covering.</p>	<p data-bbox="811 406 1429 749">Металлические пигменты находятся отдельно от порошковой краски, а также имеются различия в плотности, форме и размере, способности к зарядке, все это ведет к разделению частей порошковой краски в процессе хранения и нанесения. В результате, конечный потребитель может получить неравномерности во внешнем виде покрытия (“непрокрасы”, пятна, разводы и т.д.)</p> <p data-bbox="811 792 1429 1063">Metallic pigments are separately from powder paint and also there are differences in density, form and size, ability to charging. All this points lead to division of powder paint parts during storage and drawing. As a result, the end user can receive unevenness of a covering (irregularity, spots, stains, etc.)</p>



Серия BONDALUX:

Серия BONDALUX – это более 60 разработанных рецептур покрытий с различными технологическими и декоративными характеристиками.

Серия BONDALUX имеет ряд серьезных преимуществ:

- ✓ Абсолютно равномерный металлический эффект во время всего процесса нанесения ПК.
- ✓ Огромный выбор цветов и эффектов для любой дизайнерской идеи.
- ✓ Гомогенные свойства порошка, предотвращающие отделение пигментов в процессе нанесения и рециркуляции.
- ✓ Возможность использования данной краски для трибо нанесения.
- ✓ Отсутствие отдельных металлических частиц в оборудовании для нанесения, что понижает риск его поломок и выхода из строя отдельных частей.
- ✓ Возможность повторного использования рекуперата, что увеличивает эффективность производства до 30%.
- ✓ Легкое повторное окрашивание, при необходимости.
- ✓ Стабильность при хранении, отсутствие расслаивания.
- ✓ Минимизация получения брака.



BONDALUX Series :

The BONDALUX series is the more than 60 options of coverings with various technical and decorative characteristics.
Advantages of the BONDALUX series:

- ✓ Absolutely uniform metallic effect during all drawing process of the powder paint.
- ✓ Huge choice of colors and effects for any design idea.
- ✓ The homogeneous properties of powder which prevent the separation of pigments during the drawing and recirculation.
- ✓ Possibility to use this paint for drawings by friction method.
- ✓ Equipment for drawing is free from separate metallic particles. That reduces risk of it's breakages and of separate details failure.
- ✓ Possibility of scrap recycling. That increases production efficiency up to 30%.
- ✓ Easy repeated coloring, if it is necessary.
- ✓ Stability during storage, non-availability of stratifying.
- ✓ Minimization of reject's receiving.



Процесс разработки и производства BONDALUX/ Development and production BONDALUX process



Прежде чем новая бондирующая краска приобретет статус серийного продукта, она проходит стадию разработки в Центре разработок PRIMATEK. Компанией была приобретена лабораторная установка для бондирования порошковых красок. Она позволяет в кратчайшие сроки разрабатывать новые виды металлик BONDALUX, тестировать новые оригинальные металлические пигменты, создавать новые эффекты для удовлетворения любой дизайнерской идеи наших клиентов.

R&D Center PRIMATEK makes serial product from new bonding coatings. There is laboratory installation for the bonding powder coatings. It allows to develop new types of BONDALUX metallic at the shortest possible time, to test new original metallic pigments, to create new effects for satisfaction of our clients design idea.

Процесс разработки и производства BONDALUX/ Development and production BONDALUX process

Для измерения температуры размягчения смолы – одного из основных показателей для измерения перед процессом бондирования, специалисты лаборатории PRIMATEK используют специальный прибор известной фирмы METTLER TOLEDO, DSC (Дифференциальный сканирующий калориметр). В специальную ячейку устанавливается металлический тигель с испытуемым образцом, далее производится его нагрев до окончательного расплавления. Результаты испытаний мы видим на графике, в виде пика плавления порошковой основы.

The main indicator of measurement before bonding process is determination of resin softening temperature. PRIMATEK laboratory workers use the special appliance from well-known company METTLER TOLEDO, DSC (The differential scanning calorimeter). The metal crucible with tested sample is putted into special cell, where it is heated until the final melting. Tests results is shown on graphics by the form of melting peak of powder base.



Процесс разработки и производства BONDALUX/ Process of development and production BONDALUX



Промышленная установка для бондирования порошковых красок имеет в своем составе малую и большую чаши. В малой чаше происходит непосредственно процесс бондирования. Краска вращается, и от трения происходит разогрев частиц, после чего добавляется металл. Краска продолжает вращаться до слипания частиц, после чего попадает в большую чашу, где также вращается некоторое время, но это уже процесс охлаждения. В нашей установке большая чаша вмещает 180 кг готовой бондированной краски. Это три цикла бондирования малой чаши (по 60 кг один цикл). Все установки бондирования оснащены датчиками определения уровня кислорода – хроматографами. Установка не обладает элементами специального нагрева, спекание частиц происходит за счет трения, тепловой энергии.

The setting for powder coatings bonding technology incorporates small and big bowls. There is bonding process in a small bowl. Paint rotates and particles heated up by friction. After that the metallic is added and paint continues to rotate before adhesion of particles. Then paint passes to a big bowl, where also rotates, but it has been cooling process already. Capacity of big bowl is 180 kg of final bonding paint. There are three bonding cycles of small bowl (60 kg for one cycle). All bonding technology settings are equipped with sensors for determination of oxygen level, named chromatographs. Setting doesn't have elements of special heating. Particles agglomeration is made by friction and thermal energy.

Серия BONDALUX/ BONDALUX Series :

Сегодня коллекция BONDALUX
включает:

- Гладкие краски
- Структурные краски
- Краски, имитирующие цветную анодировку металла
- Краски с эффектом «Кожа» и «Шелк»
- Краски с эффектом «Хамелеон»
- Краски с эффектом «Хром»

Today the BONDALUX collection
includes:

- The Smooth Paint Coatings
- The Structural Paint Coatings
- The Paint Coatings imitating the metal surface with anodized effect
- The Paint Coatings with «Leather» and «Silk» effects
- The Paint Coatings with «Chameleon» effect
- The Paint Coatings with «Chrome» effect

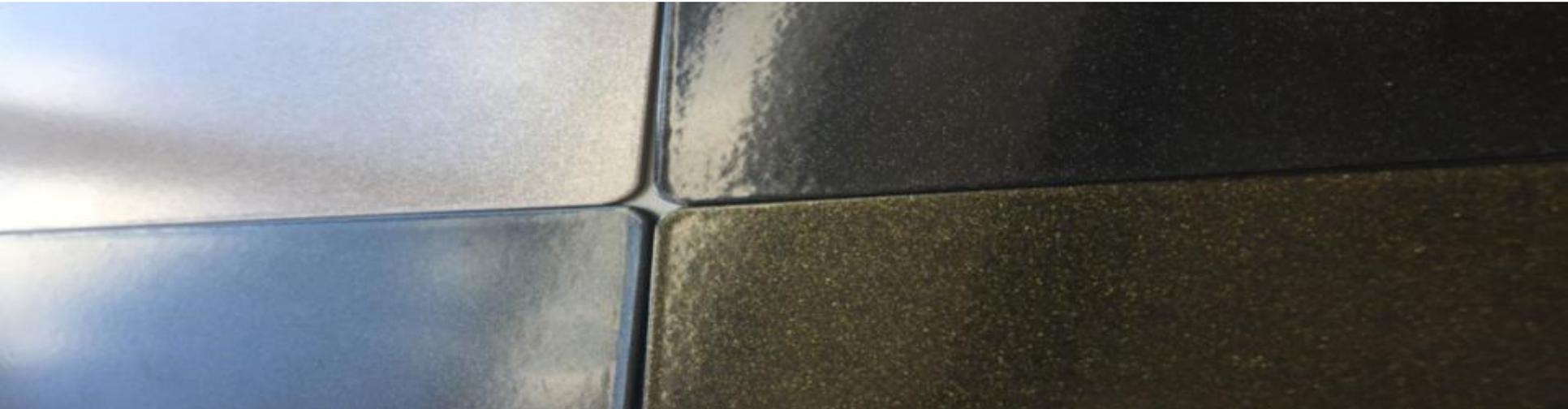


Серия BONDALUX/ BONDALUX Series :

Гладкие краски BONDALUX/ BONDALUX Smooth Coatings

Коллекция гладких бондированных порошковых красок насчитывает 60 наименований спецэффектов. Представлены с разным уровнем блеска, от матовых (20%) до высокоглянцевых (95%). Покрытия характеризуются усиленной атмосферостойкостью и стойкостью к УФ-излучению, высокими механическими свойствами, стабильностью цвета, равномерными и постоянными декоративными свойствами.

The smooth bonding powder coatings collection contains of 60 special effects names. There are coatings with different level of gloss, from opaque (20%) to high-gloss (95%). Coatings are characterized by the enhanced weather ability and resistance to UF-radiation, high mechanical properties, stability of color, uniform and constant decorative properties.



Серия BONDALUX/ BONDALUX Series :

Структурные краски BONDALUX / BONDALUX Structural Coatings

Коллекция насчитывает около 40 наименований спецэффектов. Одна из самых многочисленных серий, это муары с выраженной структурой. Также в эту коллекцию входят бондированные антики, которые традиционно популярны у покрасчиков дверей. Антики BONDALUX имеют широкий выбор вариантов структуры поверхности, степени глянца и представлены в основных популярных цветах, медь, бронза, серебро.

The collection contains about 40 special effects. Moires with the expressed structure are the largest. There is also the antique bonding collection, which is popular among producers of doors traditionally. BONDALUX antique effects have wide choice of structure options and degree of luster. They are presented by copper, bronze, silver colors.



Серия BONDALUX/ BONDALUX Series :

Краски BONDALUX имитирующие цветную анодировку металла/ BONDALUX coatings imitating the metal surface with anodized effect

Производство покрытий, представляющих альтернативу цветному анодированию металла, является очень актуальным в последнее время. Использование процесса анодирования имеет определенные недостатки, такие как невозможность производства малых партий, невозможность воспроизводимости цвета от партии к партии, высокая стоимость.

Production of coatings, which represent an alternative to color metal anodizing, is very popular last time. Using of the anodizing process has some disadvantages, such as impossibility of production of small lots, difficulty of color reproducibility from lot to lot.



Серия BONDALUX/ BONDALUX Series :

Краски BONDALUX с эффектом «Кожа» и «Шелк»/ BONDALUX Coatings with «Leather» and «Silk» effects

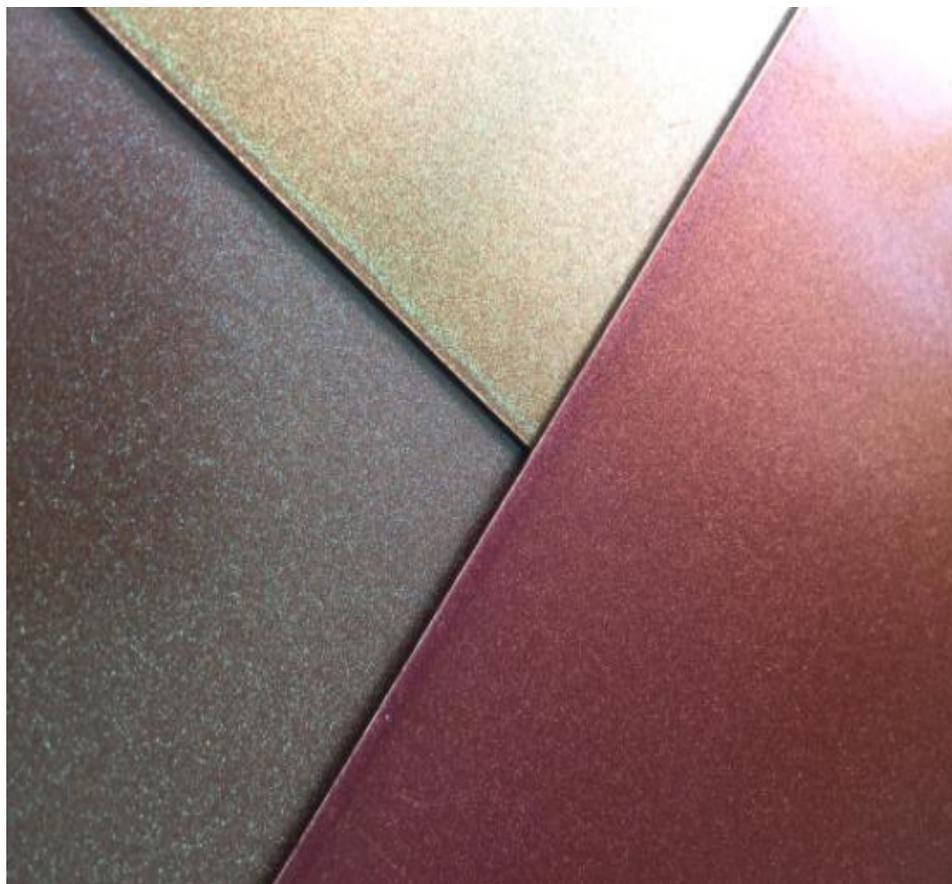


Для изготовления таких порошковых красок используются специальные смолы и особые структурирующие добавки. Возможно изготовление как мелкой структуры (велюр), так и крупной (эффект кожи). Вариации цвета разнообразны, доступны с добавлением алюминиевых либо перламутровых пигментов. Получаемые покрытия обладают отличной атмосферостойкостью, устойчивы к воздействию многих химических веществ, обладают антивандальными свойствами и могут использоваться как «антиграффити» покрытие. Продукты данной серии идеально подходят для окрашивания дверей, металлической мебели, лифтов и т.д.

The special resins and structuring additives are used for production of such powder paints. There are small (velour), and large (effect of skin) structures. Kinds of color are various and available with addition of aluminum or nacreous pigments. The received coatings have excellent weatherability. They are steady against chemical's influence, have anti-vandal properties and can be used as "anti-graffiti" coatings. This series products suit fine for coloring of doors, metal furniture, elevators, etc.

Серия BONDALUX/ BONDALUX Series :

Краски BONDALUX с эффектом «Хамелеон» / BONDALUX coatings with effect «Chameleon»



- Содержат специальные пигменты, состоящие из слюды с тонким напылением перламутров.
 - Образуют покрытие, меняющее свой цвет/оттенок в зависимости от изменения угла зрения, особенно на округлых поверхностях.
 - Возможно изготовление на любой основе: полиэфирной, гибридной, полиуретановой
 - Для изделий, эксплуатирующихся в агрессивной среде, необходимо повторное покрытие порошковым лаком.
-
- Contain the special pigments consisting of mica with thin dusting of nacres.
 - Change the color or shade depending on point of view, especially on roundish surfaces.
 - Production is possible on any basis: polyester, hybrid, polyurethane.
 - Require repeated covering powder varnish for products, which are operated in hostile environment .

Серия BONDALUX/ BONDALUX Series:

Краски BONDALUX с эффектом «Хром» / BONDALUX Coatings with «Chrome» effect



- Полиэфирная основа покрытия гарантирует устойчивость к ультрафиолету.
- Бондированный состав заметно снижает остроту проблем, связанных с сепарацией порошковой краски во время нанесения – неравномерность покрытия, сухая кромка, накапливание частиц металла на электроде, изменение цвета покрытия после рекуперации и многое другое.

- The polyester base of coating guarantees resistance to ultraviolet.
- Bonding structure reduces problems connected with separation of powder paint during drawing. They are: uneven covering, dry edge, accumulation of metallic particles on an electrode, changes of covering color after recovery and many other things.

Мы ответственный поставщик заинтересованный в Вашем успехе!

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

We are responsible supplier and interested in your success!

Thank you for your attention!

188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп 3

188300, Russian Federation, Gatchina, Zeleznododroznaya street, 45/3

Тел./ Phone: +7 (812) 960-0361

e-mail: info@primatek.ru

www.primatek.ru