



Проектирование и производство машин  
для алюминиевой промышленности



# Итальянская компания Расположенная....



ИТАЛИЯ  
Город Pavia di Udine  
Via della Tecnologia 12

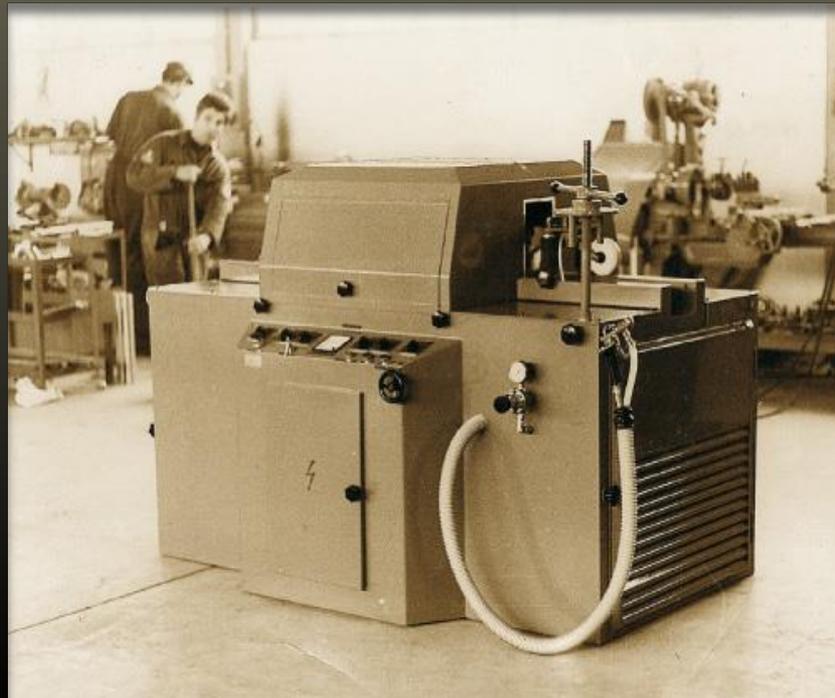




# Семейная компания Берущая начало с...

- 1960 Г О Д -

Машины для механической отделки

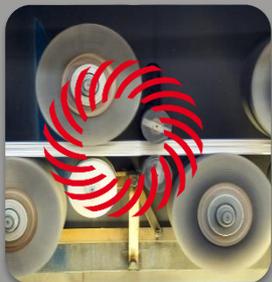


Полировочная машина для  
обработки алюминиевых профилей





# ЧТО МЫ ПРОИЗВОДИМ СЕ



Машины для  
механической  
отделки



Перейти к разделу  
«Отделка»



Линии  
упаковки



Перейти к  
разделу  
«Упаковка»



Автоматизация  
для  
алюминиевой  
промышленности  
и/  
металлургии



Перейти к разделу  
«Автоматизация»



Логистика



Перейти  
WeStore



Специальные  
машины по  
требованиям  
Заказчика





# О к о н ч а т е л ь н ы е о т д е л к и – Различные способы обработки профилей

Существует много способов отделки поверхности экструдированной алюминиевой детали; Выбор отделки зависит от ряда факторов, в первую очередь от желаемого внешнего вида и (что более важно) среды использования продукта.

Как правило, типы отделки экструдированной детали подразделяются:

- Жидкие покрытия
- Порошковые покрытия
- Анодирование
- Механические обработки
- Химические обработки





# Финальные отделки

## Методы механической отделки



ЗАЧИСТКА  
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ  
ЩЕТКОЙ



ПОЛИРОВКА

[Перейти к странице  
«полировка»](#)

Механическая отделка может производить различные поверхностные отделки и текстуры, будь то шероховатая поверхность, матовый рисунок или классический зеркальный блеск. Механическая обработка достигается с использованием различных методов, таких как полировка, зачистка щеткой, пескоструйная обработка, шлифование.





# Почему именно механическая обработка

- Для сокращения экструзионных линий и удаления задигов
- Для подготовки поверхность к покраске
- Для подготовки поверхность к анодированию
- Для зачистки поверхности щеткой перед анодированием для получения заметных линий различной глубины и толщины, которые будут видимы под анодированной поверхностью
- Для полировки алюминиевой поверхности для получения зеркальной отделки
- Для получения уникального эффекта путем полировки после процесса анодирования
- Чтобы значительно повысить ценность и привлекательность алюминиевых экструзионных изделий с минимальными дополнительными расходами
- Чтобы уменьшить продолжительность травления обработанного алюминия до анодирования, что приводит к меньшему потреблению химикатов при травлении и очистке сточных вод, что влечет значительное снижение издержек производства





# З а ч и с т к а щ е т к о й

Метод зачистки осуществляется с использованием **СТАЛЬНЫХ ЩЕТОК** или **ЩЕТОК «ТАЙНЕКСТ»**, могут быть достигнуты следующие эффекты:

- Получение **очень маленьких параллельных линий**, которые протравливаются на поверхности продукта в одном направлении, **очень маленькие канавки** чтобы создать волнистую текстуру и уменьшить отражающие качества алюминия или **заштрихованного рисунка линий**, обычно используемого в душевых и ваннных шкафах или рамах для картин.
- Устранение любой природной оксидной пленки, линии от матриц, царапин или штрихов, которые влияют на качество поверхности алюминиевых профилей.
- Подготовка поверхность для покраски, чтобы получить очень качественную окрашенную поверхность
- Повышение качества экструзионных профилей сухим способом с помощью щеток «тайнекс».





# ЩЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ



**DYNAMIC 4**

С 4 головками

**DYNAMIC 6**

С 6 головками

**DYNAMIC 6X**

6 головками для  
прямой  
обработки и 4  
головками для  
поперечной  
обработки

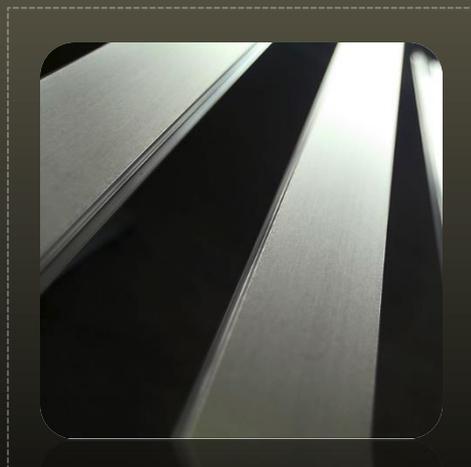
**V2**

С 2 головками





# Примеры поверхностей после Зачистки щетками



Перейти к стр 6  
«Окончательная  
отделка»

Перейти к разделу  
«Полировка»





# П о л и р о в к а

Полировка достигается с помощью «Полировальной машины» с использованием **ТЕКСТИЛЬНЫХ** или **СИЗАЛЬНЫХ ЩЕТОК** и **АБРАЗИВНОЙ ПАСТЫ**, и ее цель заключается в следующем:

- Устранение несовершенств поверхности, таких как небольшие царапины, возникающие в процессе экструзии или штрихи, возникающие в результате манипуляций, хранения и транспортировки.
- Удаление начала естественного окисления, вызванного атмосферными агентами во время длительного хранения продуктов до их окисления.
- Придание поверхности **глянцевого, полу-глянцевого** или **стеклянного** аспекта.
- Придание поверхности эффекта нержавеющей стали.





# Полировочные машины



PULILUX1999 FC  
С одной платформой



PULILUX4999 FC  
С двумя платформами





# Полировочная машина



Основная особенность состоит в том, что имеется фиксированная головка, в которой для механической обработки установлены щетки из хлопка, сизаля или скотч-брайта. Головка с вертикальным перемещением, с максимальной точностью благодаря шариковому винту, обеспечивающему идеальное расположение щеток.





# Примеры поверхностей После полировки



Могут быть получены различные типы отделки в зависимости от типа используемого абразивного материала и от изменения нескольких параметров обработки.



Перейти к разделу  
«Упаковка»



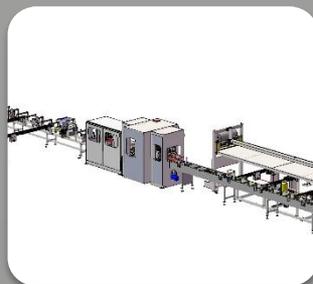
# Упаковка



Машины  
обёртывани  
е методом  
спиральной  
навивки  
для суб-  
пачек



Машины  
обёртывани  
е методом  
спиральной  
навивки  
для готовых  
пачек



Комплектные  
линии  
упаковки

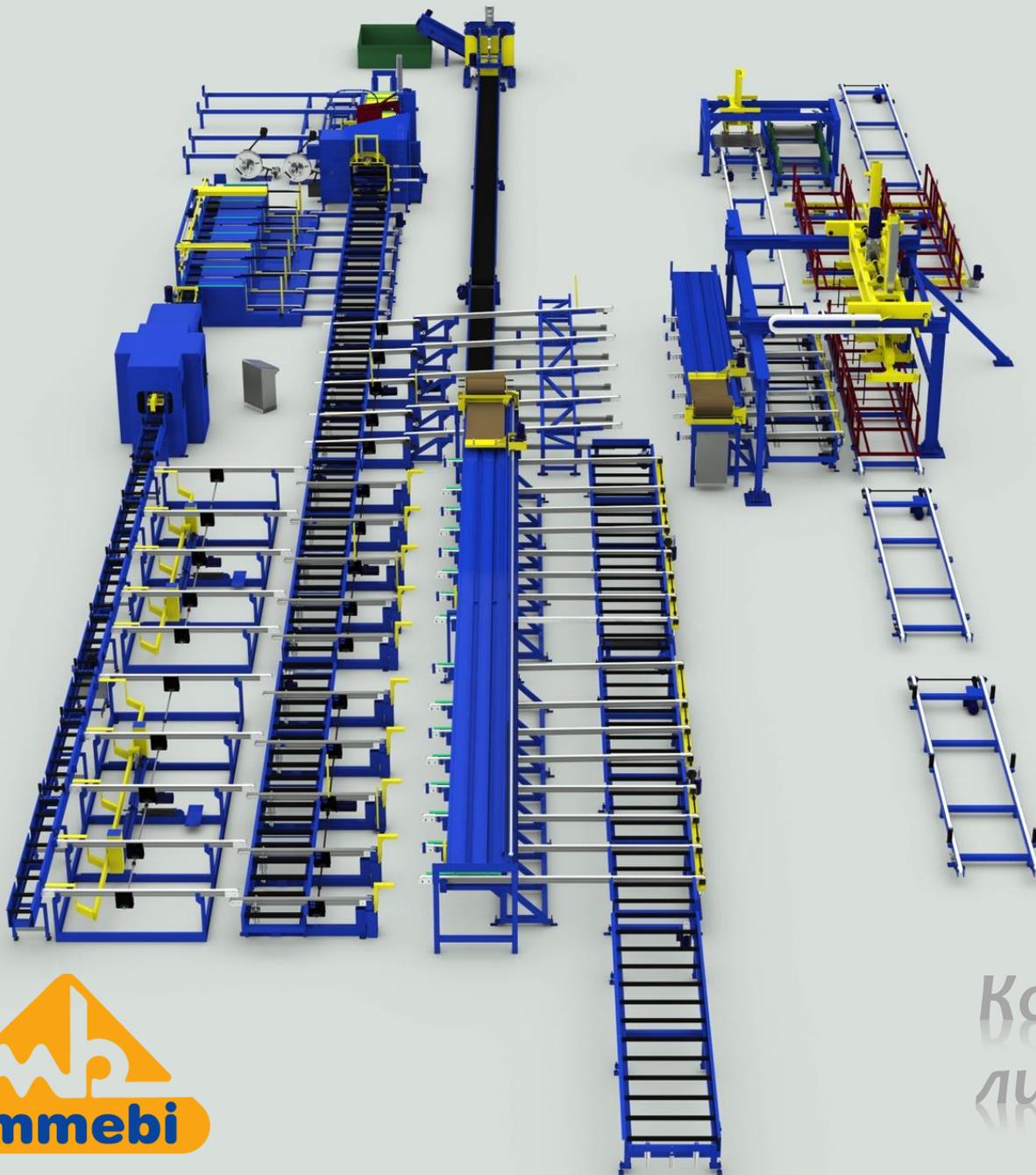


Машина  
для  
оклеивания  
клеейкой  
лентой



Опции для  
Упаковки

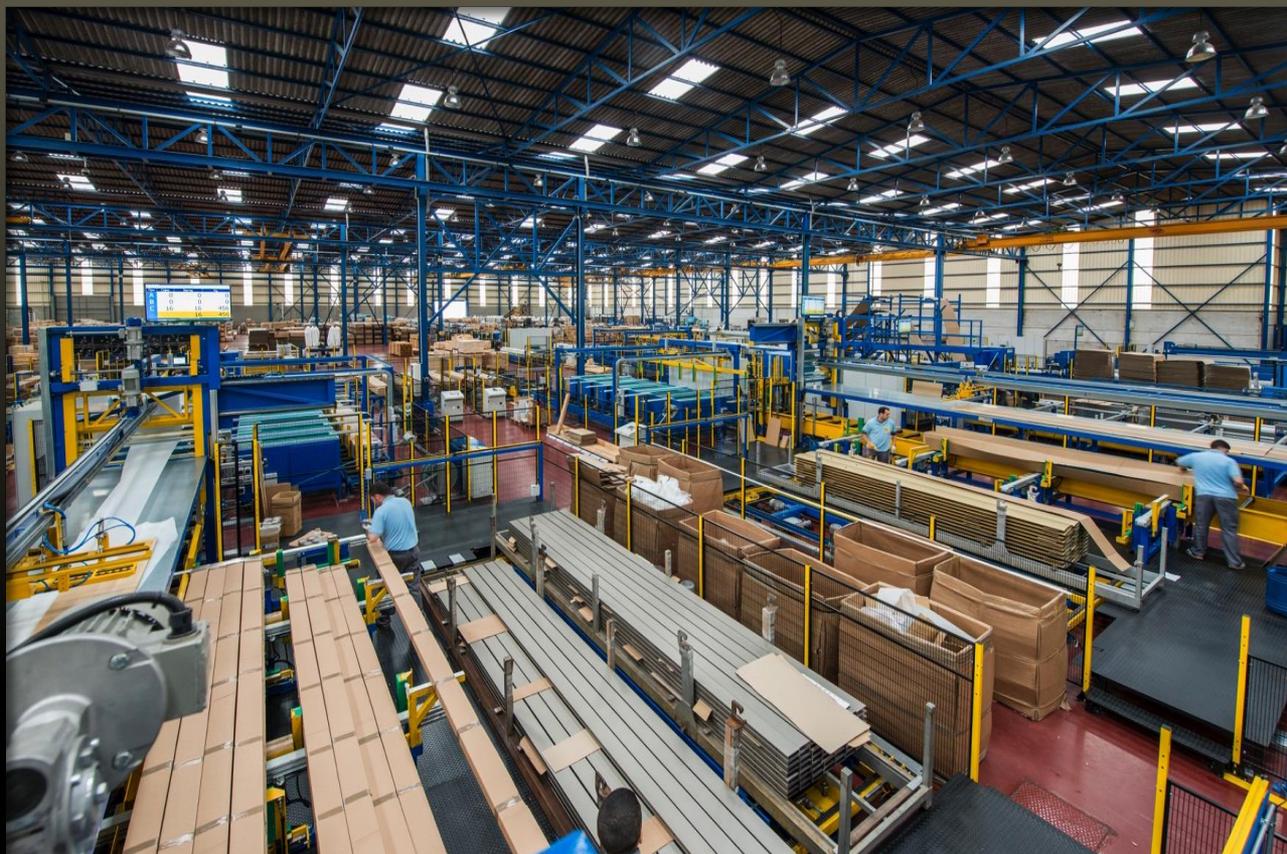




Комплектная  
линия упаковки



# Линии упаковки



Линии упаковки, установленные в Кортизо в Испании



Перейти к разделу  
«Автоматизация»



# Автоматизация



Укладчик  
Устройство  
для рас-  
комплектов  
ки

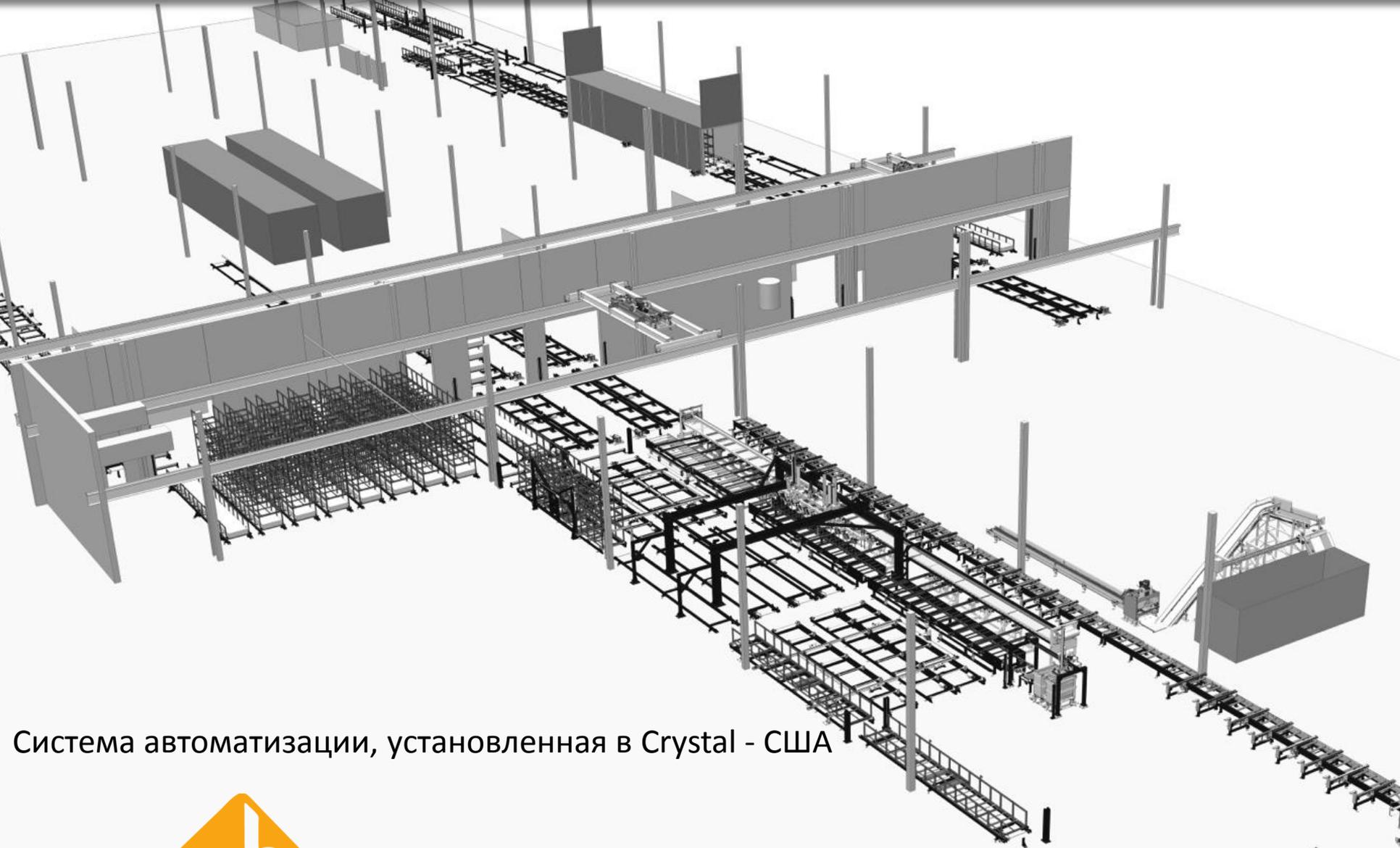
Транспорт  
ировка  
корзин

Портальные  
краны

Машины со  
скрапными  
ножницами

Системы  
хранения





Система автоматизации, установленная в Crystal - США



# Автоматизация экструзионной линии





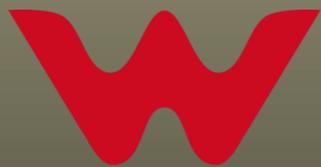
# Автоматизация



Система автоматизации, установленная в Voal, Бельгия

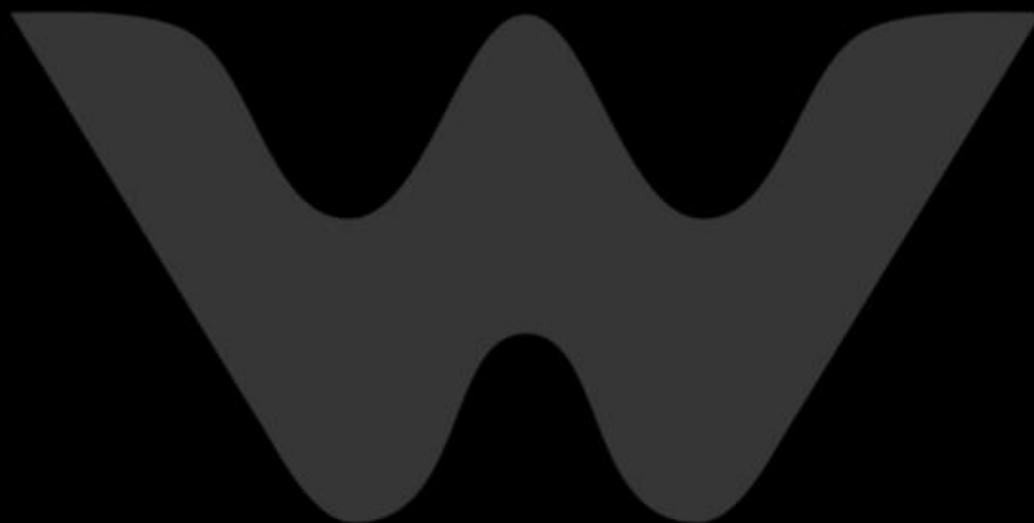


[Перейти в WeStore](#)



WeStore

# Логистика



WeStore





Спасибо за Ваше  
внимание!

**THANKYOU.**

FOR YOUR ATTENTION





OUR website

[WWW.EMMEBI.NET](http://WWW.EMMEBI.NET)

E-MAIL ADDRESS

[EMMEBI@EMMEBI.NET](mailto:EMMEBI@EMMEBI.NET)

TELEPHONE NR.

+39 (0432) 675936

AGENT IN RUSSIA

Mrs. Evgeniya Puchkova

EMAIL

[presstandem@rambler.ru](mailto:presstandem@rambler.ru)

TEL.NR.

+7 910 4682839

Евгения Пучкова  
Представитель «EMMEBI» в России

