



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
57434—
2017

АЛЮМИНИЙ ПЕРВИЧНЫЙ И СПЛАВЫ НА ЕГО ОСНОВЕ

Формы выпуска и поставок. Маркировка, упаковка,
транспортирование и хранение

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2017

Окончание таблицы 5

В миллиметрах

Толщина			Ширина			Длина	
Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.		Пред. откл.	
	литье в кристаллизатор скользящий	литье в электромагнитный кристаллизатор		литье в кристаллизатор скользящий	литье в электромагнитный кристаллизатор	для слитков мерной длины	для слитков немарочной длины
Св. 450 до 600 включ.	+ 9	± 15	От 1000 до 1300 включ.	± 10	+ 20 – 5		
			Св. 1300	+ 15 – 10	+ 25 – 10		

3.4.2 Длина слитка определена без учета доownika.

4 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Слитки и пакеты слитков перевозят железнодорожным, морским и автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать правилам перевозки и крепления грузов, утвержденным Федеральным агентством железнодорожного транспорта.

Подготовку к перевозке морским транспортом осуществляют в соответствии с ГОСТ 26653.

Информация об отклонениях от требований настоящего стандарта, согласованных с изготовителем и приобретателем, должна быть приведена в контрактной документации и указана в документе о качестве на партию.

4.1 Чушки

4.1.1 На каждой чушке должны быть обозначены:

- а) товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
 - б) номер плавки, который наносится металлическим клеймом; причем высота цифр не должна быть менее 10 мм;
 - в) марка алюминия наносится на торце чушки несмываемой краской в соответствии с ГОСТ 11069.
- На крупногабаритных чушках несмываемой краской отмечают массу чушки.
- Допускается автоматическое нанесение номера плавки краской при помощи струйного принтера.
- По согласованию с приобретателем допускается наличие в пакете не более 20 % чушек без номера плавки при условии формирования пакета из чушек одной плавки.

При транспортировании чушек пакетами по согласованию изготовителя с приобретателем допускается нанесение цветной маркировки на торцы чушек только верхнего и нижнего рядов пакета.

4.1.2 Чушки, изготовленные по рисункам 1–3, транспортируют в пакетах в соответствии с ГОСТ 21399 с обязательной не менее чем двумя поясами. Каждый пояс состоит из двух нитей алюминиевой катанки диаметром не менее 9 мм по ГОСТ 13843 или другой нормативно-технической документации (НТД) либо стальной отожженной проволоки диаметром не менее 6 мм по ГОСТ 3282. Масса алюминиевой катанки, применяемой для обвязки пакетов, входит в массу нетто пакета и партии.

По согласованию изготовителя с приобретателем допускается массу алюминиевой катанки, применяемой для обвязки пакетов, включать в массу брутто пакета.

В качестве средства скрепления допускается использовать стальную упаковочную ленту по ГОСТ 3560, ГОСТ 4986 или по другой НТД. По согласованию изготовителя с приобретателем допускается использовать пластиковую (полиэстеровую) ленту по НТД.

Средства скрепления должны обеспечивать сохранность целостности пакета во время транспортирования, хранения и погрузочно-разгрузочных работ и не служат для захвата пакетов при погрузочно-разгрузочных работах.

Чушки, изготовленные по рисунку 4, транспортируют непакетированными. Чушки, изготовленные по форме ГОСТ 9498 и ГОСТ 19437, транспортируют в соответствии с ГОСТ 9498 и ГОСТ 19437. Крупногабаритные чушки других размеров, формы и массы транспортируют в соответствии с НТД.

4.1.3 Транспортная маркировка чушек — по ГОСТ 14192. Транспортную маркировку крупногабаритных чушек наносят на одной из торцовых частей чушки. Маркировку продукции, предназначенной для экспорта, проводят в соответствии с заказом-нарядом внешнеторгового объединения.

При транспортировании чушек прямым железнодорожным сообщением повагонными отправками транспортную маркировку наносят не менее чем на четырех местах (кроме массы груза). На остальных грузовых местах массу пакета указывают несмываемой краской на одной из чушек верхнего ряда.

На транспортные пакеты, перевозимые на открытом подвижном составе, наносят манипуляционный знак «Место строповки».

4.1.4 Пакеты чушек на длительное хранение маркируют по ГОСТ 21399.

4.1.5 Железнодорожным транспортом пакеты чушек транспортируют в крытых вагонах в соответствии с ГОСТ 21399.

Допускается по согласованию изготовителя с приобретателем транспортирование пакетов чушек на открытом подвижном составе.

Крупногабаритные чушки транспортируют на открытом подвижном составе.

Размещение и крепление грузов, транспортируемых по железной дороге, должно соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов.

4.1.6 Чушки хранят в крытых складских помещениях. Чушки алюминия технической чистоты допускается хранить на открытых площадках.

4.2 Катанка

4.2.1 Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение катанки должны осуществлять по ГОСТ 18690.

4.2.2 Каждая бухта должна быть перевязана отрезками катанки, стальной или полиэстеровой лентой не менее чем в трех местах для обеспечения целостности бухт при их транспортировании. Допускаются вмятины на поверхности катанки от обвязок, не выходящие за пределы полукруглых допусков по диаметру.

Для катанки по согласованию изготовителя с приобретателем допускается применение упаковки по НТД производителя.

4.2.3 Транспортную маркировку выполняют по ГОСТ 14192.

Каждая бухта катанки должна быть снабжена ярлыком с указанием:

- товарного знака или наименования и товарного знака предприятия-изготовителя;
- номера плавки;
- номера бухты;
- массы бухты;
- марки катанки;
- диаметра катанки, мм;
- штампа технического контроля;
- даты изготовления.

Штамп технического контроля допускается проставлять на пломбе, закрепляемой на бухте после ее обвязки.

4.2.4 Транспортирование катанки следует осуществлять в крытых железнодорожных вагонах повагонными отправками.

Допускается транспортирование катанки в контейнерах или автомобилях с крытыми боками и верхом. При этом раскрепление внутри транспортного средства должно обеспечивать полную сохранность груза во время перевозки, в том числе от смещений и механических повреждений.

По согласованию изготовителя с приобретателем для катанки, предназначенной на переплав, допускается транспортирование бухт катанки в открытых вагонах.

Погрузо-разгрузочные работы проводят по схеме, представленной на рисунке 7.

Не допускается проводить погрузочно-разгрузочные работы на открытых пространствах (вне помещений) во время атмосферных осадков.