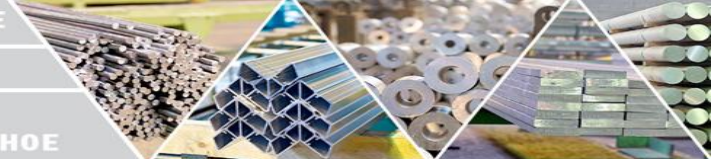
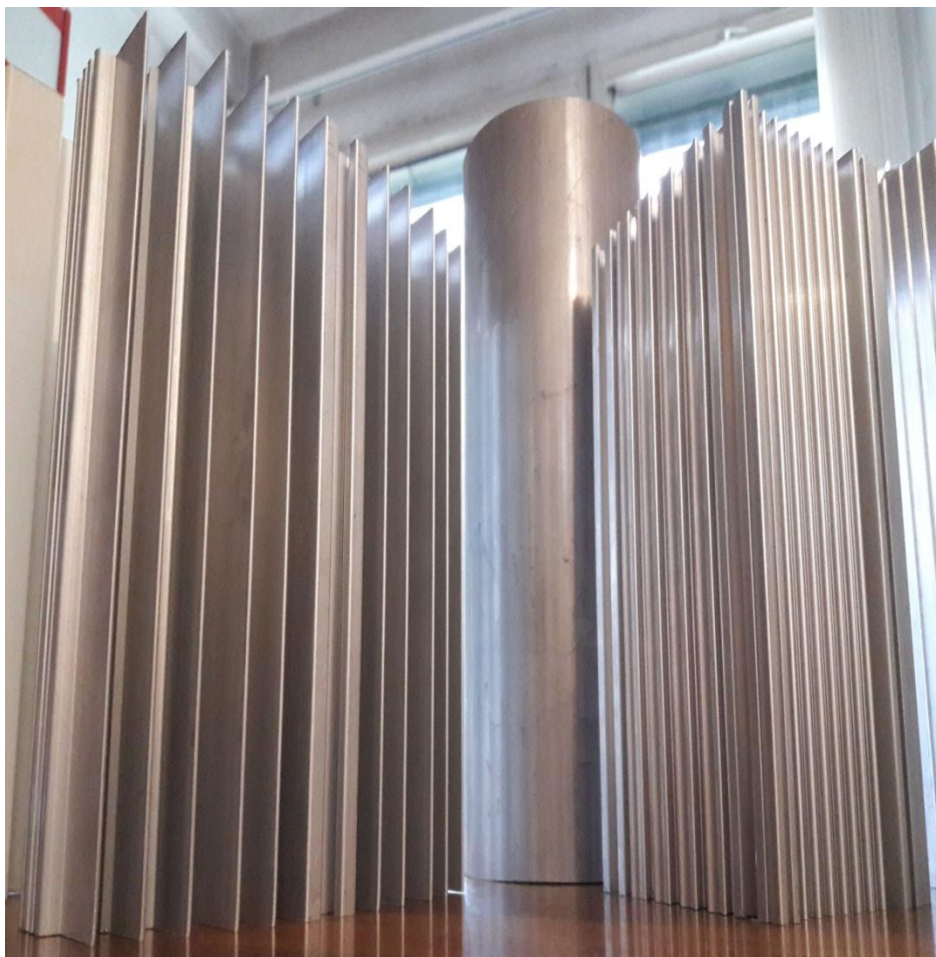




**КРАСНОЯРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД**



## Ввод нового оборудования



В настоящее время прессовое производство ООО КраМЗ имеет оборудование для производства профилей по полной линейке прессов усилием от 1250тс до 3300тс и с вводом в 2017г пресса усилием 4500тс расширяет свои возможности для удовлетворения потребности рынка в крупногабаритных профилях из сплавов серии 6xxx (6005А, 6061, 6063, 6082)

Плавильное производство КраМЗ имеет оборудование, технологии и опыт для производства литейной продукции из алюминиевых сплавов всех серии 1xxx, 2xxx, 5xxx, 6xxx и 7xxx

Важное место в технологической цепочке занимает изготовление прессового инструмента. Уже более 40лет КраМЗ производит прессовый инструмент для всех своих прессовых цехов, закрывая практически всю номенклатуру

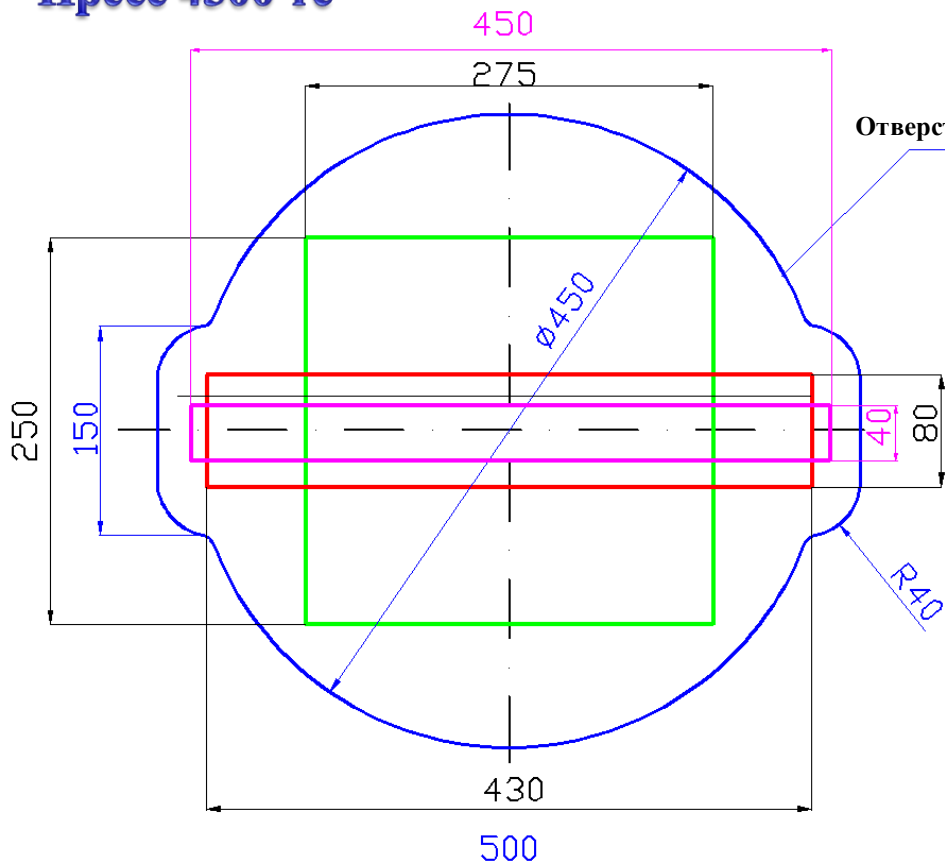


## Сравнение прессов

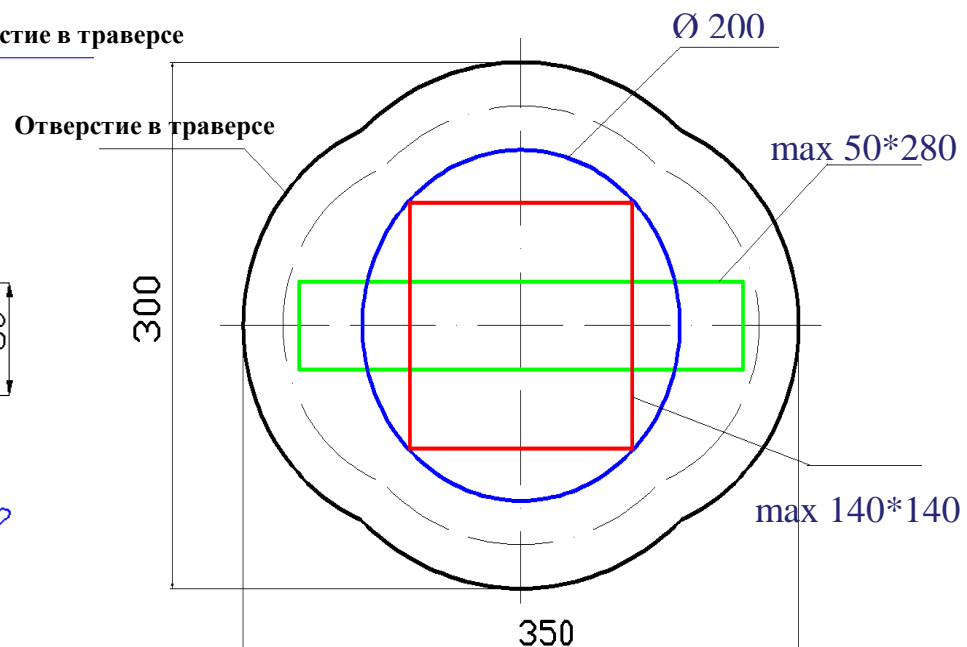
Параметры	Усилие пресса, тс	
	3300	4500
Мах габарит производимых профилей, мм	50 x 280 140 x 140 Труба 150-5мм	40 x 450 80 x 430 250 x 275 Труба 200-7мм
Мах длина производимых изделий, мм	7 000 (возможно до 13 000)	24 000 (с Fсеч.- до 40 см <sup>2</sup> )
Площадь производимых изделий, см <sup>2</sup>	30	прутки – 130 профили - 100
Закалка изделий	<p><i>Закалочное устройство - работает в двух режимах:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ закалка воздухом <i>для сплавов 6060, 6063;</i></li> <li>✓ “водяной туман” <i>для сплавов 6005А, 6061, 6082;</i></li> </ul>	<p><i>Туннель охлаждения, работает в трех режимах:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ закалка воздухом <i>для сплавов 6060, 6063, 1915;</i></li> <li>✓ “водяной туман” <i>для сплавов 6005А ;</i></li> <li>✓ “стоячая волна” <i>для сплавов 6061, 6082.</i></li> </ul>

## Возможности пресса 4500тс и 3300тс. Размеры профилей

### Пресс 4500 тс



### Пресс 3300 тс



## Механические свойства сплавов 6XXX



	Сплав				
	6060	6063	6005A	6082	6061
Предел прочности	215 МПа	245 МПа	270 МПа	310 МПа	260 МПа
Предел текучести	160 МПа	200 МПа	225 МПа	260 МПа	240 МПа
Относительное удлинение	8%	8%	8%	10%	10%
Твердость	75НВ	80НВ	90НВ	95НВ	95НВ
Состояние поставки	T66	T66	T66	T6/T6511	T6



## Линия анодирования

### Основные характеристики линии

Автоматическая горизонтальная линия предназначена для анодирования и электролитического окрашивания профилей

Мах размер садки : 2500 х 7000мм

Мах вес садки : 1000кг

*Дробеструйная обработка профилей перед анодированием*

### Характеристики профилей:

*Длина обрабатываемого профиля от 0,5 до 7 м*

*Толщина анодного слоя – от 5 до 20 микрон*

*Цвет – серебро, бронза, золото по утвержденным образцам, матовый.*

