



АВТОЛИТМАШ

«Прогрессивные технологии кокильного литья алюминия»

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ
ООО «АВТОЛИТМАШ»:
- ЛИТЕЙНЫЕ КОКИЛЬНЫЕ МАШИНЫ LKM-900
- ОТЛИВКИ ИЗ АЛЮМИНИЯ**

**Докладчик:
Фролов Алексей Николаевич**



АВТОЛИТМАШ

**CONCEPTUAL DIRECTION OF ACTIVITY
КОНЦЕПТУАЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**



**Изготовление деталей и отливок
из алюминиевых сплавов.
Кокильное литье и литье по ХТС-
процессу**



**Производство литейных кокильных
машин серии LKM-900**



АВТОЛИТМАШ

Литейное производство АвтоЛитМаш

1

Developing technological processes. Designing equipment and special devices for preparation of new production

Разработка технологических процессов. Проектирование оснастки и спец приспособлений для подготовки нового производства

2

Manufacturing foundry equipment and special devices for implementation of the task (production of new castings or parts)

Изготовление литейной оснастки и спец. приспособлений для реализации задачи (изготовление новых отливок или деталей)

3

Production of castings:
1. Chill casting
2. Chill casting with rotation of the mold
3. Casting in the form of XTS

Производство отливок:
1. кокильное литье
2. кокильное литье с поворот формы
3. литье в XTC формы

4

Casting processing:
1. Heat treatment
2. Mechanical treatment
3. Sealing bars and parts.

Обработка отливок –
1. термическая обработка
2. механическая обработка
3. герметизация заготовок и деталей





АВТОЛИТМАШ

Производство литейного оборудования

1

Terms of Reference analysis. Searching for an effective solution (How to do it the best way). Coordination of the goals and objectives of the projected technology for the production of castings.

Анализ технического задания. Поиск эффективного решения (Как это сделать наилучшим способом). Согласование целей и задач проектируемой технологии изготовления отливок.

2

Project development. Performing calculations and modeling processes. Creating assembly drawings and mathematical models. Analysis of manufacturing technology and assembly of equipment. Verification calculations.

Разработка проекта. Выполнение расчетов и моделирование процессов. Создание сборочных чертежей и математических моделей. Анализ технологии изготовления и сборки оборудования. Проверочные расчеты.

3

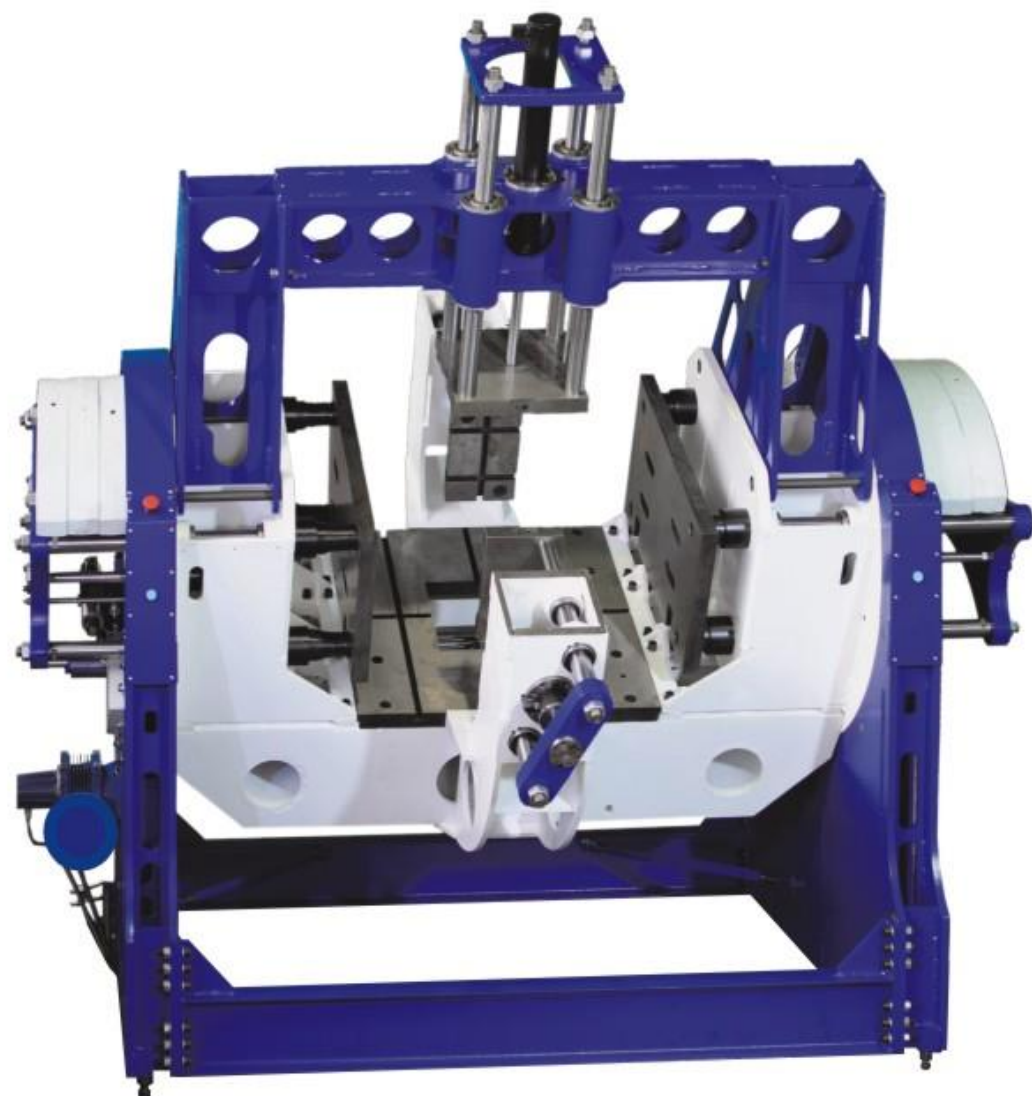
3Manufacture and assembly of foundry equipment. Control of the performed calculations and works results. Tests of the equipment functioning in manual and automatic modes. Clarification and introduction of corrective actions In the design documentation.

Изготовление и сборка литейного оборудования. Контроль результатов выполненных расчетов и работ. Испытания функционирования оборудования в ручном и автоматическом режимах. Уточнение и внесение корректирующих воздействий в КД.

4

Chief installation works and equipment start-up at the customer's production site. Organization of training for the customer's personnel to work on this equipment. Equipment maintenance.

Шеф монтажные работы и запуск оборудования в производстве заказчика. Организация обучения персонала заказчика работе на данном оборудовании. Техническое обслуживание оборудования





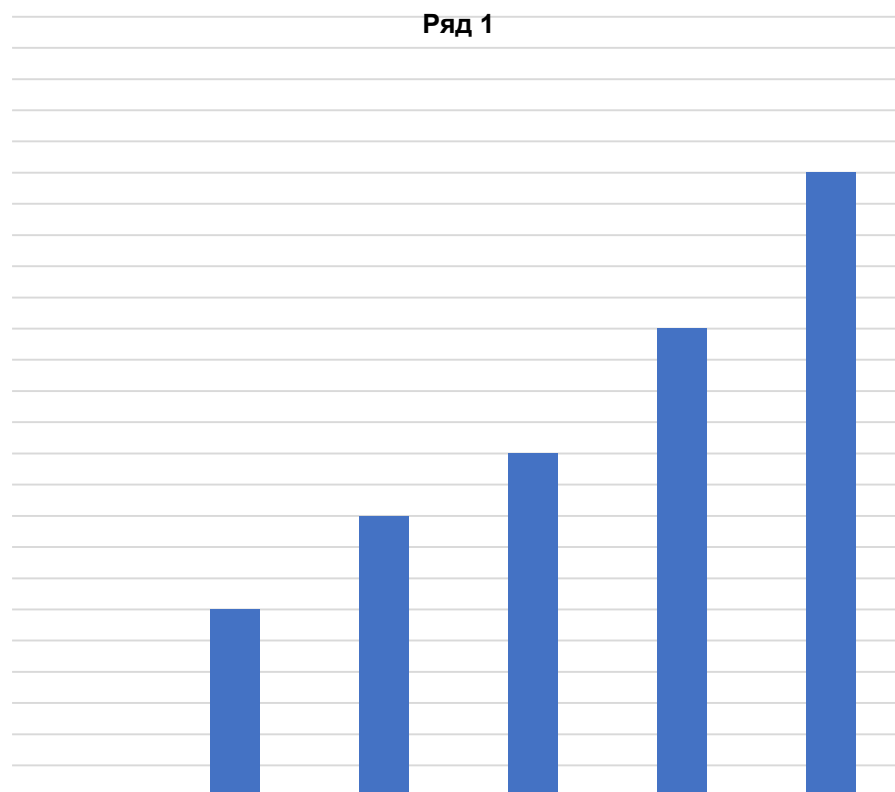
АВТОЛИТМАШ

Graph № 1

Number of new products launched in production, pcs. From January 1, 2012 to January 1, 2017.

График № 1

Кол-во новых изделий, запущенных в производство, шт.
На 1 января 2012 - 1 января 2017 гг.



Indicators of production and commercial activity of OOO AVTOLITMASH

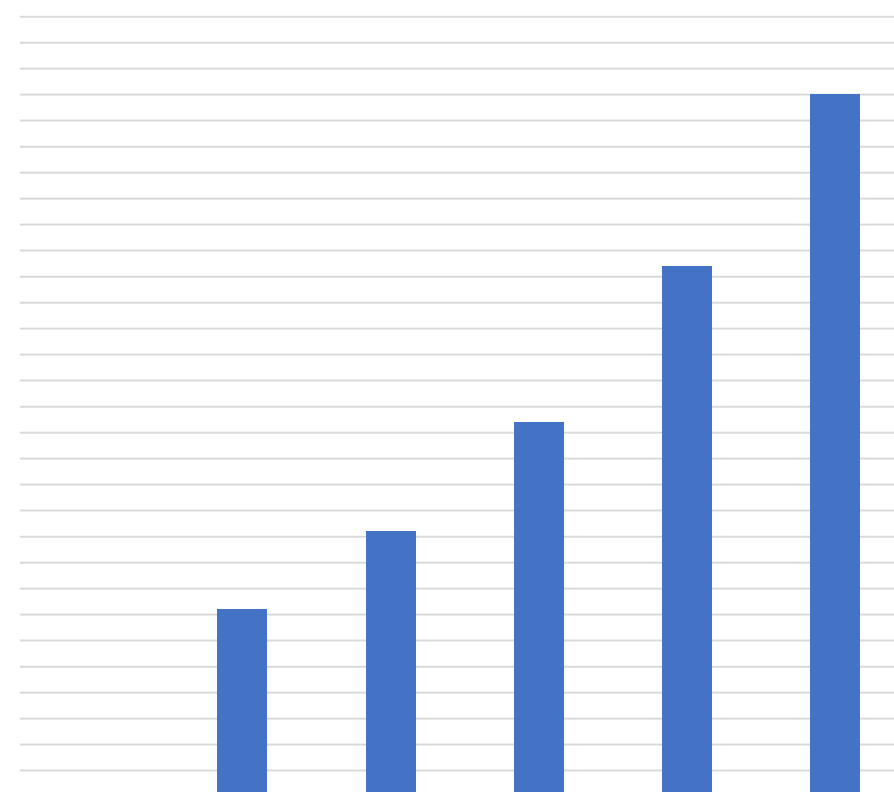
Показатели производственно-коммерческой деятельности ООО «АвтоЛитМаш»

Graph № 2

Production of aluminum castings, from January 1, 2012 to January 1, 2017, tons

График № 2

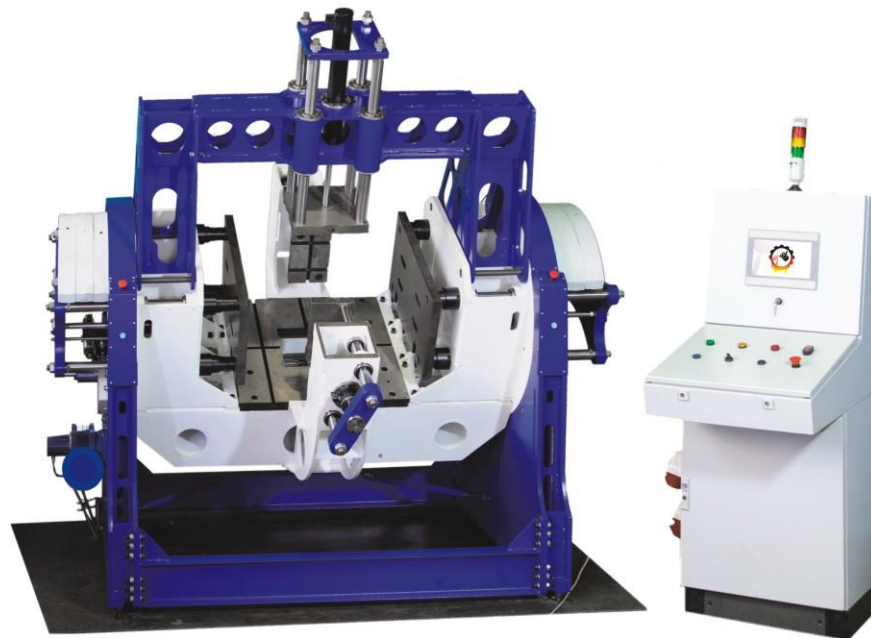
Выпуск алюминиевых отливок, на 1 января 2012 - 1 января 2017 гг., тонн





АВТОЛИТМАШ

ЛКМ 900.09.20 С ПОВОРОТНОЙ ПЛАТФОРМОЙ



ПРЕИМУЩЕСТВА КОКИЛЬНЫХ СТАНКОВ С ПОВОРОТОМ ОСНАСТКИ СЕРИИ ЛКМ - 900:

Повышение качества литья

Стабильность процесса достигается за счет оптимального соотношения между скоростью кристаллизации отливки и скоростью заполнения формы

Больше изделий с одной плавки

Отсутствие литниковой системы сокращает издержки на обрезку и снижает объем возвратного материала

Энергоэффективность

Сбалансированная архитектура станка снижает энергозатраты на поворот станины



АВТОЛИТМАШ

Преимущества литейных кокильных машин ЛКМ-900

- 1. Снижение литниковой системы в пределах 30- 90%, т. к. роль литниковой системы выполняет тело отливки в зависимости от конструкций отливки.**
- 2. Снижение уровня несоответствующей продукции в среднем составляет 17-20%.**
- 3. За счет предлагаемой системы управления уменьшаются временные затраты на перенастройку станка на 25-30%.**
- 4. Энергоэффективность за счет выбора оптимального режима работы гидросистемы достигается снижением энергопотребления оборудования на 60%. Данный тип оборудования отличается низким энерго потреблением, которое составляет 7,5 кВт, что выгодно отличает ЛКМ-900 от аналогов.**
- 5. В отличие от станков с гидравлическим приводом поворота применение электропривода позволяет плавное изменение скорости в любых диапазонах на всем секторе поворота.**
- 6. Конструкция станка предусматривает поворот оснастки в 2 стороны.**
- 7. Низкий уровень шума.**

Освоенные новые образцы продукции





АВТОЛИТМАШ

Конкурентные преимущества литейного завода «АвтоЛитМаш»

КАДРЫ «АВТОЛИТМАШ» = ТЕОРИЯ + ПРАКТИКА

Our specialists regularly participate in various internships, practical conferences and exhibitions held by world leaders of foundry in Italy, Germany, Spain, Denmark, Czech Republic, Belarus, etc. Current managers of the enterprise obtained their industrial experience in the structure of such large machine-building enterprises as OAO AVTOVAZ, OAO TYAZHPROM, in Penza city, OAO RUDGORMASH, in Voronezh city; they ensured practical participation of scientific teams of Federal State Budgetary Educational Institutions of Higher Education Samara State Technical University, Samara State University of Economics, Togliatti State University and Volga State University of Service in the solution of the most complex production and technological tasks.

Наши специалисты регулярно участвуют в различных стажировках, практических конференциях, выставках проводимых мировыми лидерами литейного производства в Италии, Германии, Испании, Дании, Чехии, Белоруссии и т.д. Сегодняшние руководители предприятия, прошли «производственную школу» в составе таких крупных машиностроительных предприятий как ОАО «АвтоВАЗ», ОАО «ТяжПром», г. Пенза, ОАО «РудГорМаш», г. Воронеж, практически привлекли для решения сложнейших производственно-технологических задачи представителей научных коллективов ФГБОУ ВО «СамГТУ», г. Самара, ФГБОУ ВО «СГЭУ», г. Самара, ФГБОУ ВО «ТГУ», г. Тольятти, ФГБОУ ВО «ПВГУС», г. Тольятти.

ТЕХНОЛОГИИ= РЕШЕНИЕ САМЫХ СЛОЖНЫХ И НЕСТАНДАРТНЫХ ЗАДАЧ

Over the past decade, the representatives of the "core composition" of our enterprise have had to solve the most complex production and technological problems in the field of foundry.

На протяжении последнего десятилетия представителям «основного состава» нашего предприятия приходилось решать сложнейшие производственно-технологические задачи в области литейного производства.





АВТОЛИТМАШ

AVTOLITMASH PARTNERS
Партнеры АвтоЛитМаш





АВТОЛИТМАШ

Corporate culture of foundry enterprise AVTOLITMASH
Корпоративная культура «АвтоЛитМаш»



Quality control policy
Политика в
области качества



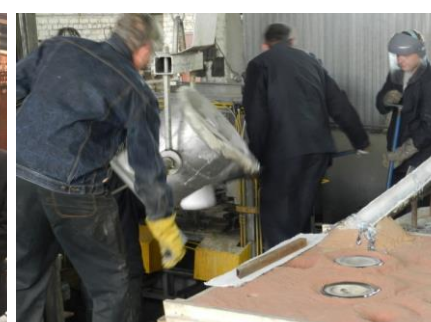
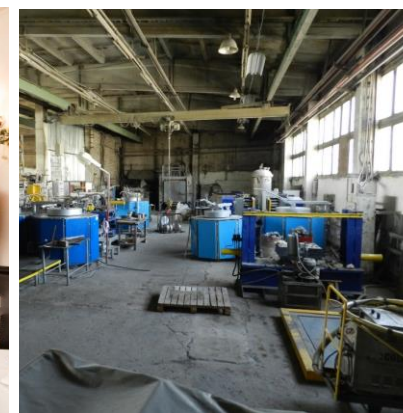
Social policy
Социальная
политика



Environmental policy
Экологическая
политика



Corporate events for the
personnel of the enterprise
Культурно-массовые мероприятия
для сотрудников предприятия



How a new product is born in AVTOLITMASH Как рождается новый продукт в «АвтоЛитМаш»

Production and technical: Производственно- технические:



Narrow production specialization;

узкая производственная специализация;



Technical improvement of production, using best practices;

техническое совершенствование производства, ознакомление с передовыми практиками;



Approbation of new methods, materials and components on our own experience;

апробация новых способов, материалов и компонентов на собственном опыте;

Organizational and managerial: Организационно- управленческие:



Aiming our activity at "strong counterparties";

ориентация деятельности на «сильных контрагентов»; Activation of marketing efforts through the most modern practices and IT



активизация маркетинговых усилий на основе самых современных практик и IT



Involvement of experienced practitioners and scientists.

привлечение опытных практиков и научных кадров.



АВТОЛИТМАШ

Address (Адрес):

445043, Togliatti city,
Vokzalnaya str., 44, building 2

445043, г. Тольятти,
ул. Вокзальная, 44, стр. 2

Phone (Телефон):

Department of
Business Development
(Отдел по развитию коммерческой
Деятельности)

8 (800) 222-63-01

E-mail:

efrolov@alm163.ru

alm163@bk.ru

Web site (Сайт):

www.alm163.ru

**Наш канал Youtube – Литейный завод
«АвтоЛитМаш»**

https://www.youtube.com/channel/UCATMXo-udSy4BF49ybhzb_g

**CONTACTS
КОНТАКТЫ**

**WE ARE AIMED AT RESULT!
МЫ НАЦЕЛЕНЫ НА РЕЗУЛЬТАТ!**

**THANK YOU FOR YOUR ATTENTION!
СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**

WWW.ALM163.RU