



МАШИНЫ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



ПРОФАУНДРИ КТО МЫ ТАКИЕ И ЧЕМ ЗАНИМАЕМСЯ

- ❖ МЫ, КАК КОМАНДА, ПРИСУТСТВУЕМ НА РЫНКЕ С 1996 г.**
- ❖ ШТАТ СОТРУДНИКОВ: 8 ЧЕЛОВЕК, ИЗ КОТОРЫХ 5 ИМЕЮТ ВЫСШЕЕ ПРОФИЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**
- ❖ СОТРУДНИКИ ПРОШЛИ ОБУЧЕНИЕ В ЛИДИРУЮЩИХ МИРОВЫХ КОМПАНИЯХ, ТАКИХ КАК DISA, IMF, GEORG FISCHER, ABB, IDRA**
- ❖ В НАШЕМ ШТАТЕ ЕСТЬ СЕРВИСНЫЕ ИНЖЕНЕРЫ, В МОСКВЕ ЕСТЬ СКЛАД ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**
- ❖ НАШИМИ КЛИЕНТАМИ ЯВЛЯЮТСЯ БОЛЕЕ 60 ПРЕДПРИЯТИЙ, ВКЛЮЧАЯ АВТОВАЗ, КАМАЗ, УРАЛВАГОНЗАВОД, ПРОГРЕСС, МУРОММАШЗАВОД, БЕЛАЗ, САЛЮТ, ПЕРМСКИЕ МОТОРЫ, ТУРБОАТОМ, ЭНЕРГОМАШСПЕЦСТАЛЬ И ДР.**



ПРОФАУНДРИ КТО МЫ ТАКИЕ И ЧЕМ ЗАНИМАЕМСЯ

- ❖ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ**
- ❖ АУДИТ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ЛИТЕЙНОГО
ПРОИЗВОДСТВА**
- ❖ ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ**
- ❖ РАЗРАБОТКА ЛИТЕЙНОЙ ТЕХНОЛОГИИ**
- ❖ ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ
(СЕРВИС И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ)**

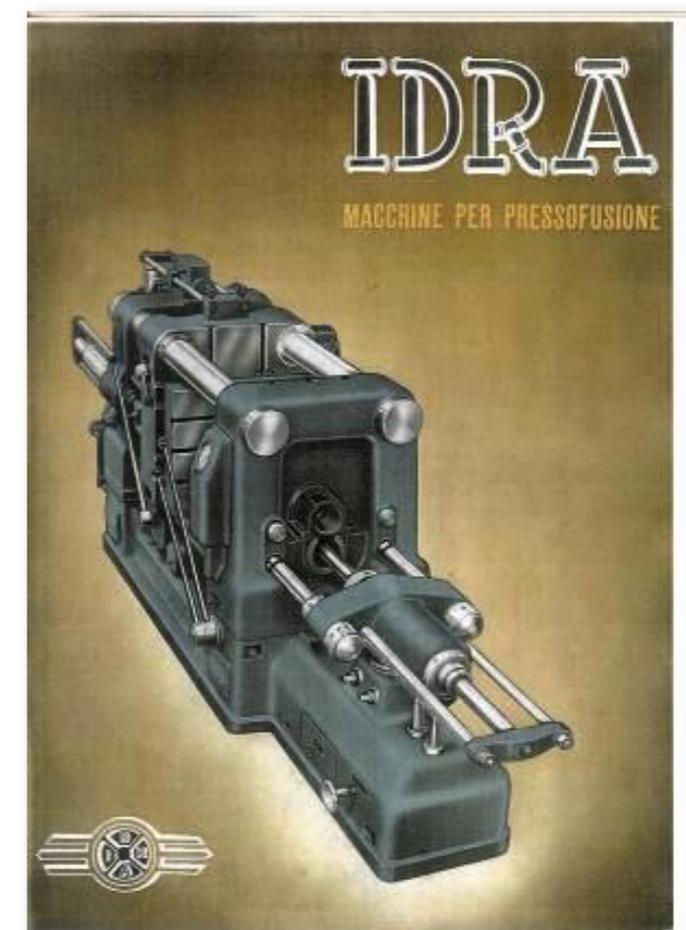
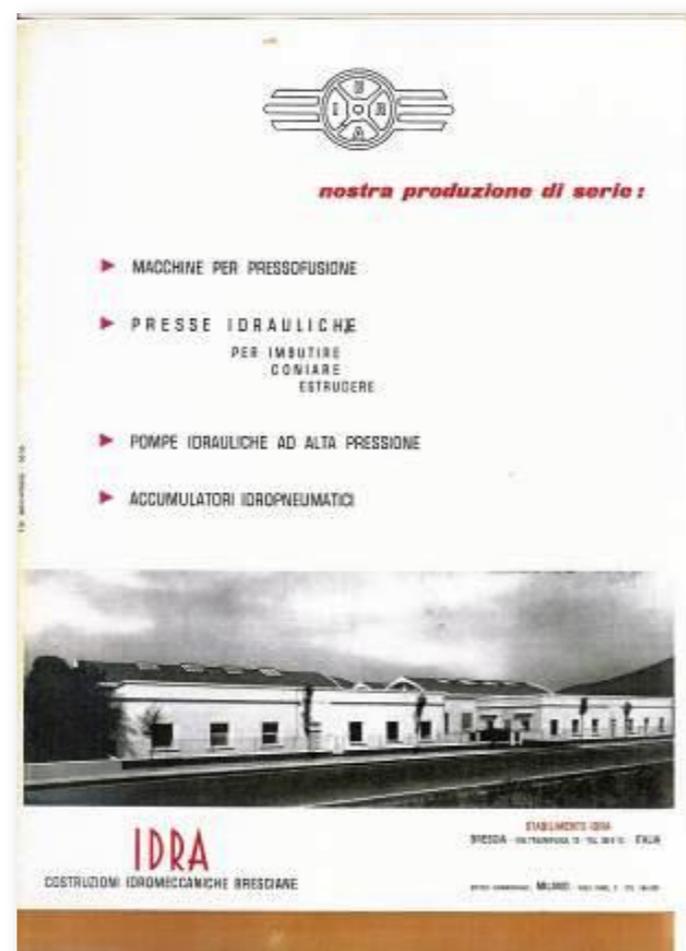
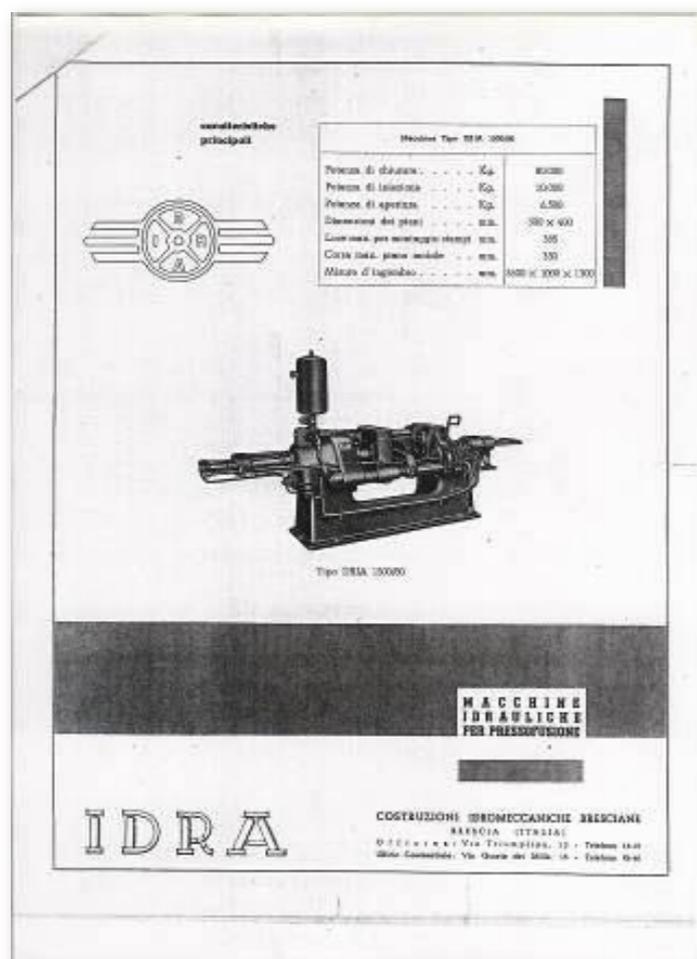


IDRA GROUP

Обзор компании, Производство, Сервис

IDRA – Основана в 1946

Основанная в середине 1940-х, компания **IDRA** имеет **более чем 70 летнюю историю** в области производства машин литья под давлением и вспомогательного оборудования. Компания является одним из основных производителей машин ЛПД в Европе, Китае и остальных странах мира. Во всем мире название компании IDRA ассоциируется с о словами, «качество» и «надежность».



ИСТОРИЯ

- 1946 Основание компании
- 1966 Первая машина с усилием запираия 2000 тонн.
- 1973 Первая машина с усилием запираия 3000 тонн.
- 1983 Автоматическая фиксация пресс-формы
- 1985 Полный комплекс ЛПД
- 1992 Первая машина с технологией полужидкого литья (SSL)
- 1993 Первая машина с усилием запираия 4000 тонн.
- 1994 Первая машина 700 тонн, с горячей камерой прессования для магниевых сплавов.
- 1999 Система управления комплексом ЛПД (SCAI)
- 2000 Механизм прессования с замкнутым контуром (ICS)
- 2002 Машина литья под низким давлением 165 и 300 тонн для отливок высокой сложности (блок цилиндров)
- 2002 Первая серия двухплитных машин
- 2004 Технология полужидкого литья Rheocasting (SSR™)
- 2004 «Умная» система автоматической смазки узлов машин (SLS)
- 2004 Новая система управления прессованием INJECT COMPUTER II (на основе OPC Windows XP)

ИСТОРИЯ

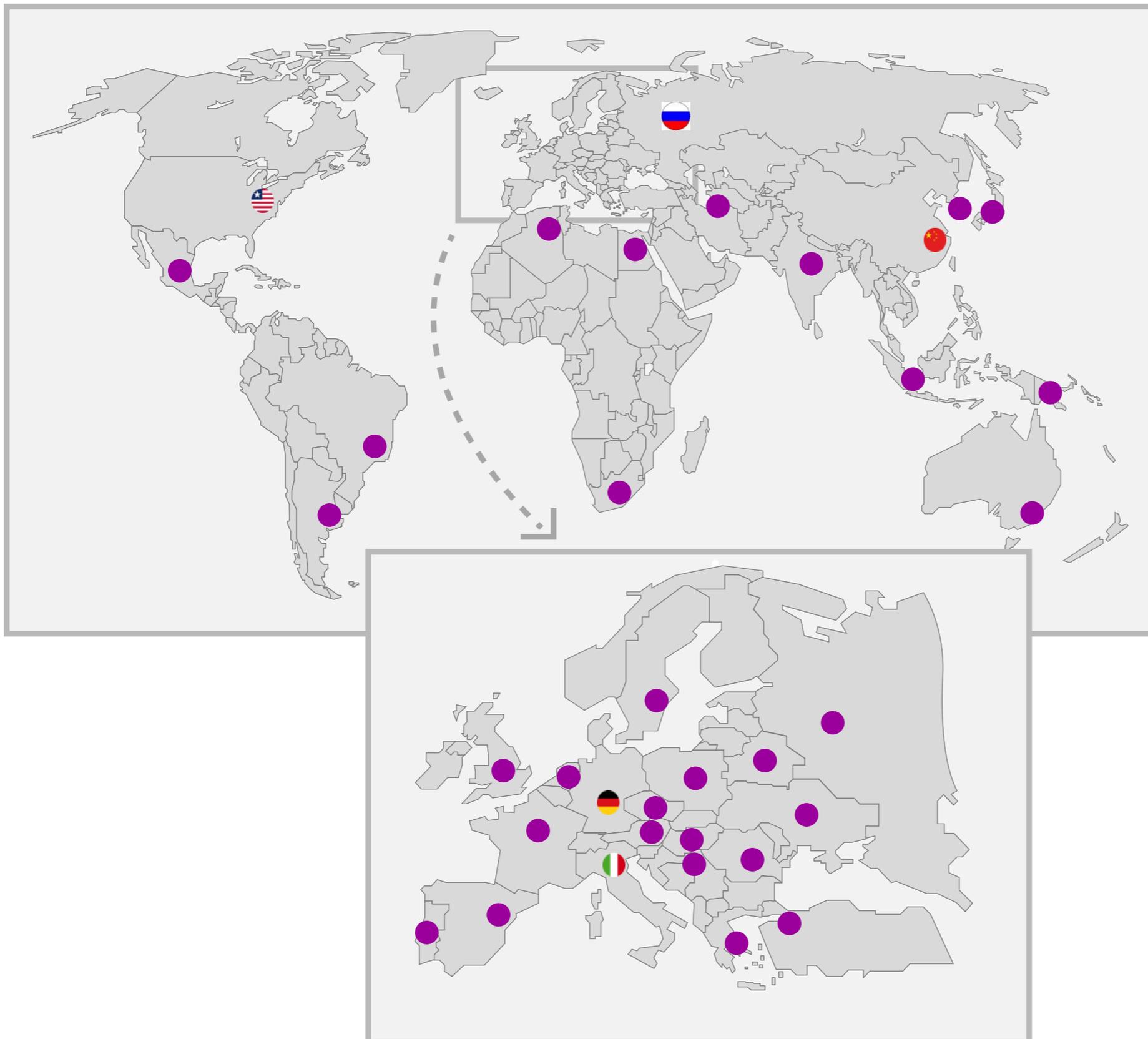
- 2006 Новый завод
- 2009 Новый модельный ряд машин OL S
- 2010 Новая система управления механизмом прессования с замкнутым контуром (эксклюзивный договор Idra/Parker)
- 2011 Вторая серия двухплитных машин (OL R)
- 2011 Новая технология литья (NoX) для корпусных отливок
- 2012 Модельный ряд машин с горячей камерой (HC)
- 2012 Обновлен модельный ряд машин OL S с замкнутым контуром прессования, и управлением по скорости и усилию прессования.
- 2013 Модельный ряд машин высокой производительностью и низким энергопотреблением
- 2014 Новая система управления прессованием INJECT COMPUTER 3.0 (на основе Windows 7)
- 2015 Новый модельный ряд машин с холодной камерой прессования (OL CS)
- 2016 Новая система управления и синхронизации работы комплекса ЛПД (Industry 4.0).

ДОСТИЖЕНИЯ

- 1930 клиентов по всему миру
- 13,560 изготовлено машин
- 9,200 машин работают сейчас
- 97 млн. Евро доход компании в 2017
- 5 млн. Евро уставной капитал
- 0,8 млн. Евро расходы на НИОКР в 2017
- 100 млн. Евро планируемый доход в 2018
- 160 сотрудников в 2018



IDRA - ГЛОБАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР



**Головной офис и
Производственная площадка:**

 Idra s.r.l. (Италия)

**Офисы продаж и сервисные
центры:**

 Idra Pressen (Германия)

 Idra (США)

 Idra China Ltd (Китай)

 Агенты по продажам и сервису

 **ПРОФАУНДРИ** – Агент на
Российском рынке.
Офис продаж, сервис, запчасти

ПРОИЗВОДСТВО

- Производственная площадка компании IDRA находится в городе Брешиа, в северной части Италии.

Некоторые характеристики площадки IDRA:

- Площадь цеха : 11.000 м²
- Высота цеха : 15 м
- Три мостовых крана грузоподъемностью 80 тонн
- Три мостовых крана грузоподъемностью 40 тонн



ОСНОВНЫЕ КЛИЕНТЫ

Детали автомобилей



Энергетическое оборудование



Корпусные элементы



ОБОРУДОВАНИЕ

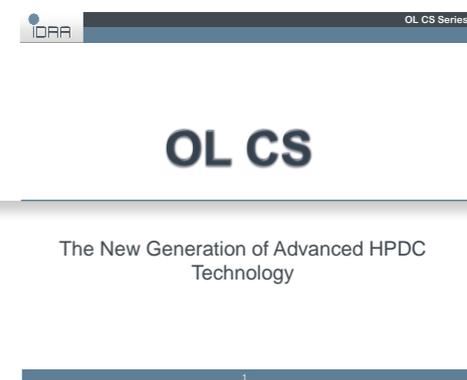
Серия OL CS

Последняя модификация машин серии OL CS:

- 3-х плитная
- от 420 до 4500 тонн
- Очень компактная
- Система управления IC III
 - Премиальная HMI
- Гидравлические контуры высокой производительности
- Механизм прессования с замкнутым контуром



Стандартная, Простая, Очень надежная машина ЛПД



ОБОРУДОВАНИЕ

Серия OL R

Новый модельный ряд машин с безрычажным механизмом запирания

- 2-х плитная компактная машина ЛПД
- от 1000t до 4600 тонн
- Большие габариты плит
- Компактное исполнение
- Система управления IC III
 - Премиальный HMI
- Гидравлические контуры высокой производительности
- Механизм прессования с замкнутым контуром



ОБОРУДОВАНИЕ

Серия HC

Машина с горячей камерой прессования для цинковых сплавов:

- Двухрычажная система запираания + автоматическая система смазки
- От 50 до 200 тонн
- Совершенные сервомоторы
- HMI с цветным сенсорным экраном для настройки и диагностики
- Легкодоступные гидравлические и электрические компоненты



ОБОРУДОВАНИЕ

Серия Xpress

Простая, Надежная,
Высокотехнологичная машина для
рынков развивающихся стран:

- 3-х плитная машина ЛПД
- От 300 до 900 тонн
- Разработана в Италии,
производится локально



IDRA Xpress Series

PRESS

*The new frontier for high efficiency
High Pressure quality Die Casting*

ТЕХНОЛОГИИ

Технология Nox:

Новейшая технология для корпусных отливок

- Высокий вакуум в полости пресс-формы
- Дозирование жидкого Al в защитной среде
 - Нет контакта с воздухом
- Точный контроль скорости прессования
- Применима для машин ЛПД от 1300 до 4200 тонн

Преимущества:

- Отсутствие оксидов
- Пониженное содержание водорода
- Высокая плотность

Обеспечивает:

- Низкую пористость
- Высокую пластичность
- Возможность выполнения термообработки и сварки



ТЕХНОЛОГИИ

- SSR™
Технология полужидкой заливки
 - Разработана и запатентована компанией IDRA
 - Не требует специально подготовленных слитков
 - Обеспечивает скорость входа металла в пресс-форму от 2 до 8 м/с при температуре 590°C
 - Обеспечивает медленное ламинарное заполнение пресс-формы, сокращает захват газов металлом
 - Эффективно устраняет усадку и микропористость.
 - Плотные отливки, годные для проведения испытаний на герметичность, термообработки и сварки
 - Технология легко применяется к существующей машине ЛПД.

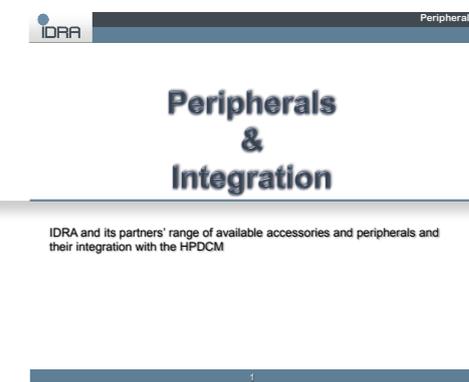


ОБОРУДОВАНИЕ

- Полностью автоматизированный, комплекс литья под давлением:
 - Установка всего комплекса под ключ
 - Периферийное оборудование:
 - От партнеров IDRA
 - От поставщиков предпочитаемых Покупателем
 - Интерфейс оператора IC 3 HMI
 - Весь проект выполняется одним поставщиком
- IDRA предлагает комплексные решения оснащая собственные машины дополнительным оборудованием от мировых лидеров



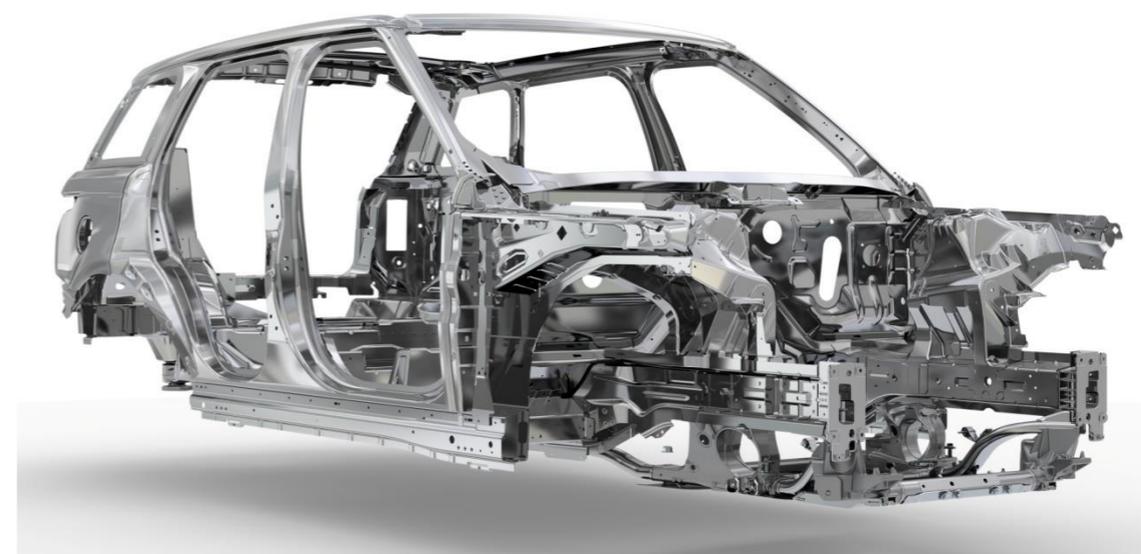
Automated Die Casting Cell



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Корпусные элементы

- Производство корпусных элементов из Al + Mg
- Обеспечиваемые требования:
 - Высокая пластичность
 - Чистота металла
 - Низкая пористость
 - Возможность сварки и термообработки отливок.
- Высокие требования к кривой прессования. Компания IDRA обеспечивает лучшие показатели в своем классе



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Блок цилиндров

- Высокое качество отливок элементов двигателей внутреннего сгорания
- Обеспечиваемые требования:
 - Чистота металла
 - Низкая пористость
 - Высокая плотность, герметичность и возможность проведения термообработки



РЕНОВАЦИЯ

- Восстановление машин
 - Реновация
 - Модернизирование
 - Механизм прессования IDRA последней модели
 - Последняя версия HMI и SW
 - Реновация механизма запираания
- Полная реновация выполняется только на заводе IDRA
 - После реновации машины поставляются как новые, также возможна реновация на заводе Клиента.





Услуги и запасные части

- 3 Основных сервисных центра
 - США
 - Китай
 - Германия
- Международная сеть сервисных центров
 - Более 30 сервисных инженеров



Технологический центр IDRA

- Обучение
 - Программы обучения у IDRA и у заказчика
 - Большинство программ на Английском или Итальянском
 - Занятия на Немецком, Французском, Испанском, Португальском, Китайском доступны по запросу.
- Технические разработки
 - Выполнение исследований и разработок для клиентов
 - Взаимодействие с лидерами отрасли и академическими институтами
 - Доработка конструкции машин и технологий
- Отслеживание отраслевых показателей
 - Показатели конкуренции
 - Обзор движения рынков
- Глобальная коммуникация и маркетинг
 - Форумы и конференции
 - Презентации новых технологий и технических достижений
 - Подготовка видео и фото материалов
 - Публикации



Foundry Star Alliance



Ассоциация Foundry Star Alliance



HPDC presses and
automated cells
www.idragroup.com



HPDC dies, prototypes and
production small volumes
www.costamp.it



Die temperature controllers for
high performing process
www.iecionline.com



**Foundry
Star
Alliance**

WE LIKE TO WORK TOGETHER WITH YOU



Melting and dosing furnaces
www.stotek.dk



Systematic spraying technology
www.wolling.de

Наше основное направление – изготовление AI блоков цилиндров и корпусных элементов

Industry 4.0





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ



Idra srl

C.F. P.Iva 03095610170

Sede legale: Via dei Metalli, 2 25039 Travagliato (BS) Italy

Telefono:+39 030.20111 - Fax: +39 030.2002345

www.idragroup.com