



Проектирование и производство оборудования
для алюминиевой промышленности



Итальянская компания Расположенная....



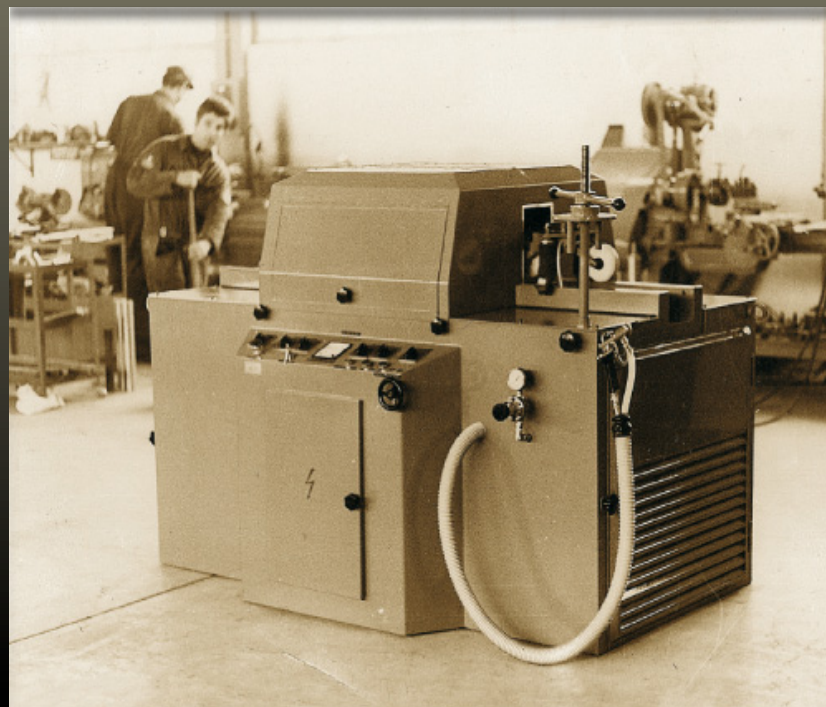
ИТАЛИЯ
Город Павия ди Удине



Семейная компания Берущая начало с...

- 1960 года -

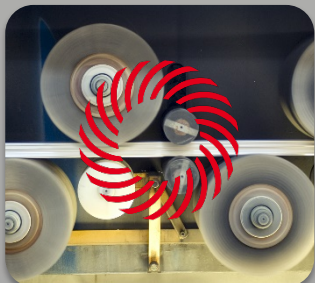
Машины для механической отделки



Полировочная машина для
обработки алюминиевых профилей



Что мы производим сегодня



Машины для
механической
отделки



Линии
упаковки



Автоматизация
для
алюминиевой
промышленнос
ти/
металлургии



Логистика
Автоматическ
ие склады



Специальные
машины по
требованиям
Заказчика



Окончательные отделки— Различные способы обработки профилей

Существует много способов отделки поверхности экструдированной алюминиевой детали; Выбор отделки зависит от ряда факторов, в первую очередь от желаемого внешнего вида и (что более важно) среды использования продукта.

Как правило, типы отделки экструдированной детали подразделяются:

- Жидкие покрытия
- Порошковые покрытия
- Анодирование
- Механические обработки
- Химические обработки



Окончательные отделки— Различные механические процессы



ЗАЧИСТКА
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЩЕТКОЙ



ПОЛИРОВКА ←

Механическая отделка может производить различные поверхностные отделки и текстуры, будь то шероховатая поверхность, матовый рисунок или классический зеркальный блеск. Механическая обработка достигается с использованием различных методов, таких как полировка, зачистка щеткой, пескоструйная обработка, шлифование.



Почему именно механическая обработка

- Для сокращения экструзионных линий и удаления задигов
- Для подготовки поверхности к покраске
- Для подготовки поверхности к анодированию
- Для зачистки поверхности щеткой перед анодированием для получения заметных линий различной глубины и толщины, которые будут видимы под анодированной поверхностью
- Для полировки алюминиевой поверхности для получения зеркальной отделки
- Для получения уникального эффекта путем полировки после процесса анодирования
- Чтобы значительно повысить ценность и привлекательность алюминиевых экструзионных изделий с минимальными дополнительными расходами
- Чтобы уменьшить продолжительность травления обработанного алюминия до анодирования, что приводит к меньшему потреблению химикатов при травлении и очистке сточных вод, что влечет значительное снижение издержек производства



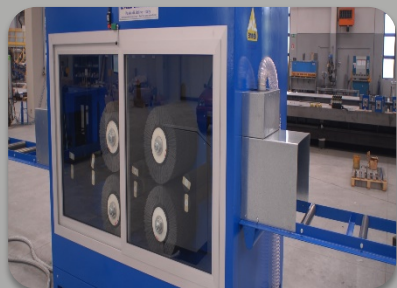
Зачистка щеткой

Метод зачистки осуществляется с использованием **СТАЛЬНЫХ ЩЕТОК** или **ЩЕТОК «ТАЙНЕКСТ»**, могут быть достигнуты следующие эффекты:

- Получение **очень маленьких параллельных линий**, которые протравливаются на поверхности продукта в одном направлении, **очень маленькие канавки** чтобы создать волнистую текстуру и уменьшить отражающие качества алюминия или **заштрихованного рисунка линий**, обычно используемого в душевых и ваннных шкафах или рамах для картин.
- Устранение любой природной оксидной пленки, линии от матриц, царапин или штрихов, которые влияют на качество поверхности алюминиевых профилей.
- Подготовка поверхность для покраски, чтобы получить очень качественную окрашенную поверхность
- Повышение качества экструзионных профилей сухим способом с помощью щеток «тайнекс».



Щеточные машины



Модель
DYNAMIC 4

С 4 головками

Модель
DYNAMIC 6

С 6 головками

Модель
DYNAMIC 6X

С 6 головками для
прямой обработки и 4
головками для
поперечной
обработки

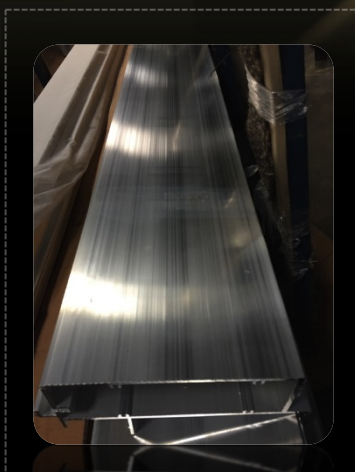
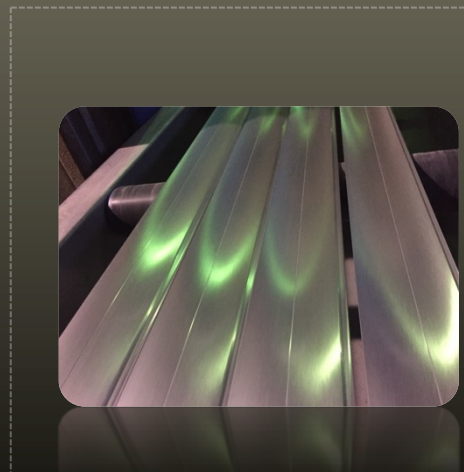
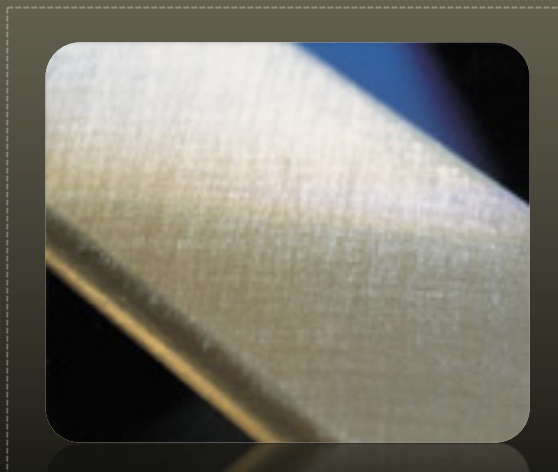
Модель
V2

С 2 головками





Примеры поверхностей после Зачистки щетками

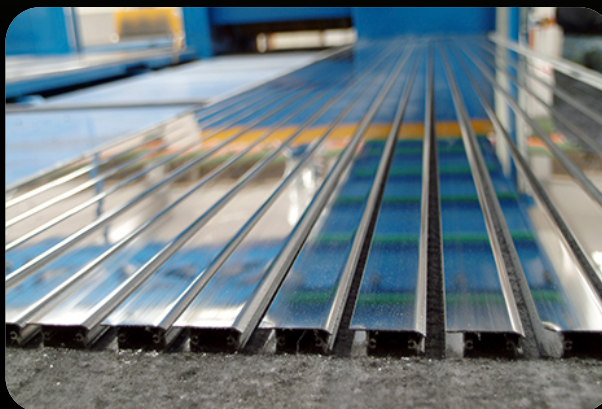




Полировка

Полировка достигается с помощью «Полировальной машины» с использованием **ТЕКСТИЛЬНЫХ или СИЗАЛЬНЫХ ЩЕТОК и АБРАЗИВНОЙ ПАСТЫ**, и ее цель заключается в следующем:

- Устранение несовершенств поверхности, таких как небольшие царапины, возникающие в процессе экструзии или штрихи, возникающие в результате манипуляций, хранения и транспортировки.
- Удаление начала естественного окисления, вызванного атмосферными агентами во время длительного хранения продуктов до их окисления.
- Придание поверхности **глянцевого, полу-глянцевого или стеклянного** аспекта.
- Придание поверхности эффекта нержавеющей стали.





Полировочные машины



Модель
PUILLUX1999 FC
С одной платформой



Модель
PUILLUX4999 FC
С двумя платформами



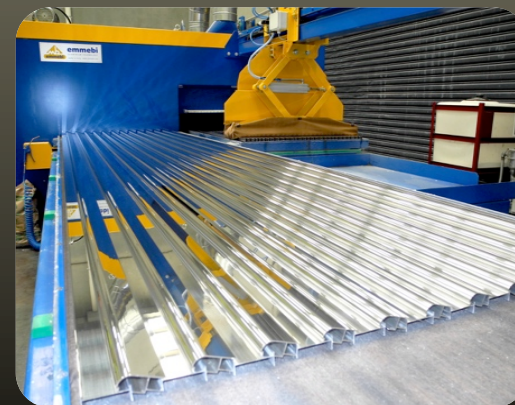
Полировочная машина



Основная особенность состоит в том, что имеется фиксированная головка, в которой для механической обработки установлены щетки из хлопка, сизаля или скотч-брайта. Головка с вертикальным перемещением, с максимальной точностью благодаря шариковому винту, обеспечивающему идеальное расположение щеток.



Примеры поверхностей После полировки



Могут быть получены различные типы отделки в зависимости от типа используемого абразивного материала и от изменения нескольких параметров обработки.



THANKYOU.

FOR YOUR ATTENTION



OUR website

WWW.EMMEBI.NET

E-MAIL ADDRESS

EMMEBI@EMMEBI.NET

TELEPHONE NR.

+39 (0432) 675936

AGENT IN RUSSIA

Mrs. Evgeniya Puchkova

EMAIL

presstandem@rambler.ru

TEL.NR.

+7 910 4682839