



ВУЛКАН - ТМ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



ТЕХНОЛОГИЯ, МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ПЛАВЛЕНИЯ И РАФИНИРОВАНИЯ АЛЮМИНИЯ



Международный
союз Metallургмаш



Российская
Ассоциация Литейщиков



Союз
машиностроителей



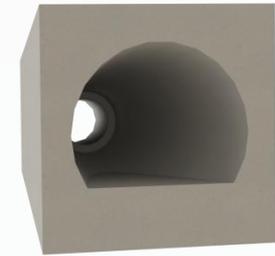
ПРЕДЛАГАЕМАЯ НОМЕНКЛАТУРА



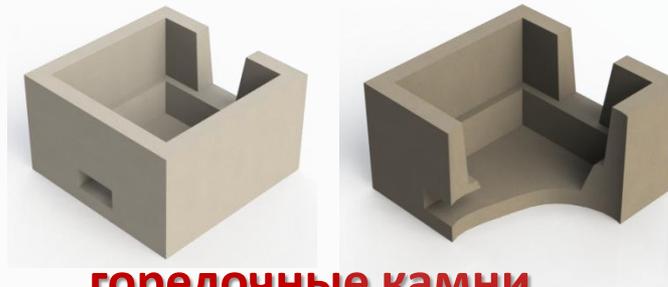
**продувочные
пробки для
рафинирования
металла**



**огнеупорные
бетонные
смеси и пасты**



**леточные трубки,
летки для выпуска,
шамотные бугели
для футеровки
плавильных печей**



**горелочные камни,
фильтрующие короба,
желоба**

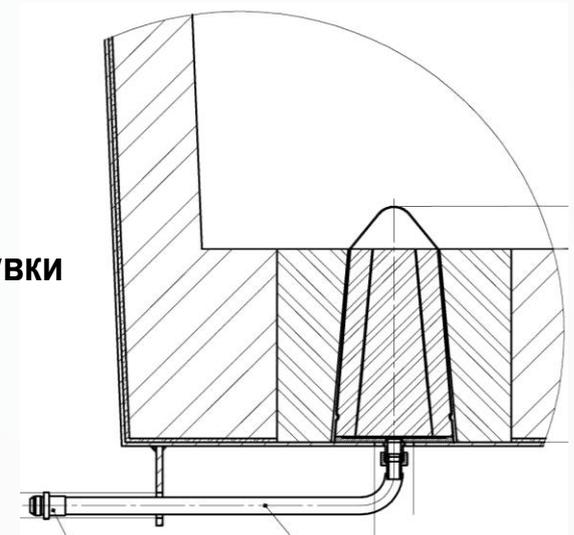


ПРОДУВКА НИЖНЯЯ



- гомогенизация и рафинирование металла инертным газом перед и в процессе разливки
- широкий спектр применяемости
- использование гибридных схем
- современная быстросъемная система подвода, управление процессом продувки
- температура эксплуатации до 1200°C; рабочее давление газа 12-100 бар
- ТУ 1584-001-43539424-2014

схема привязки к ковшу



быстросъемное
соединение

гофрированный
рукав 0,8 м



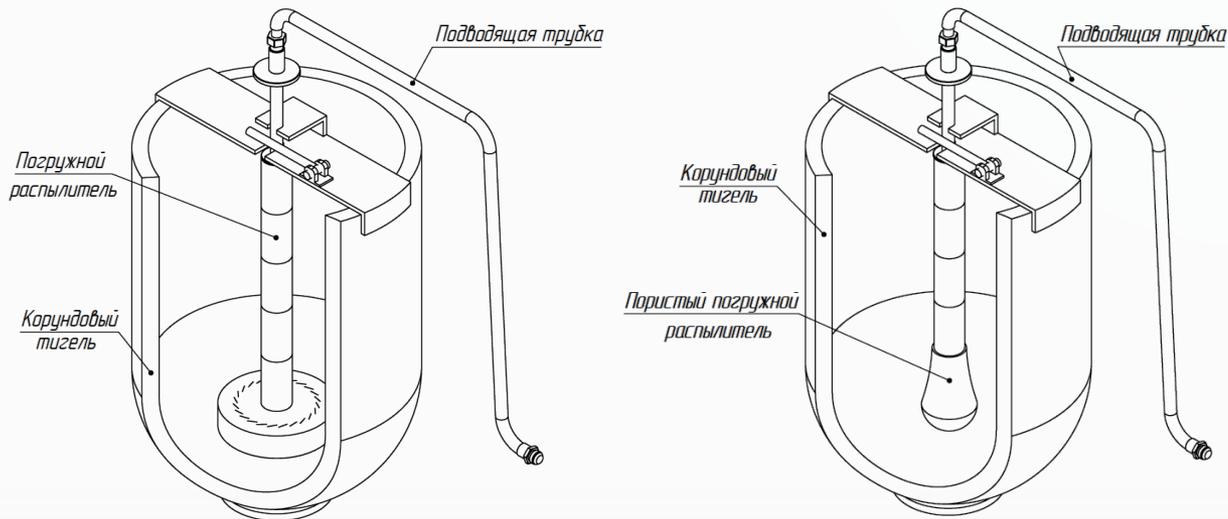
ПРОДУВКА ВЕРХНЯЯ



- применение - в тигельных печах, в т.ч. для обработки инертным газом расплава цветного металла
- погружается в расплав металла в верхней части печи
- безопасны в эксплуатации – в схему футеровки и конструкцию ковша не вносятся изменения, а после завершения процесса изделие легко извлекается



схема установки щелевой и пористой пробки





ОГНЕУПОРНЫЕ БЕТОННЫЕ СМЕСИ И ОГНЕУПОРНЫЕ ПАСТЫ



Огнеупорные пасты (мертели)

- сборка составных огнеупорных изделий, обмазка футеровки
- усовершенствованный состав, не уступающий импортным аналогам
- ТУ 1521-010-43539424-2017



Огнеупорные смеси

- VulCAST 65 R, VulCAST 70 R, VulCAST 80 R, VulCAST 87 L, VulCAST 91 L, VulCAST 95 L
- низкоцементные и ультранизкоцементные
- ремонт футеровки частей плавильных печей, применение в качестве основной футеровки при проведении капитального ремонта
- ТУ 1584-003-43539424-2018

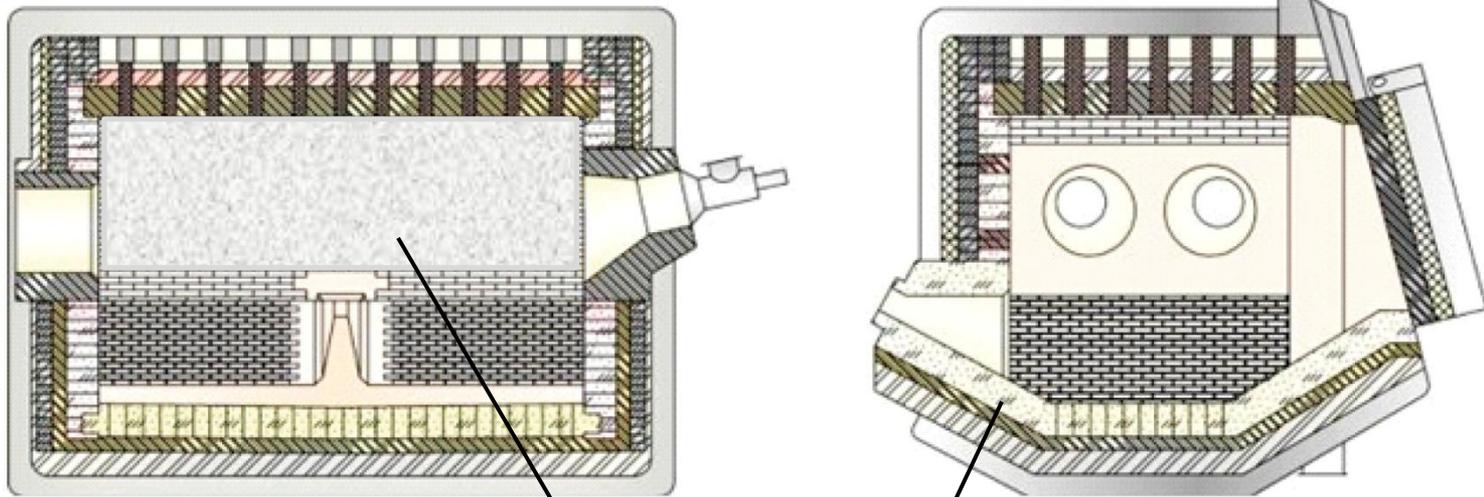




РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПЕЧИ ПЛАВКИ



схема футеровки печи для плавки алюминия



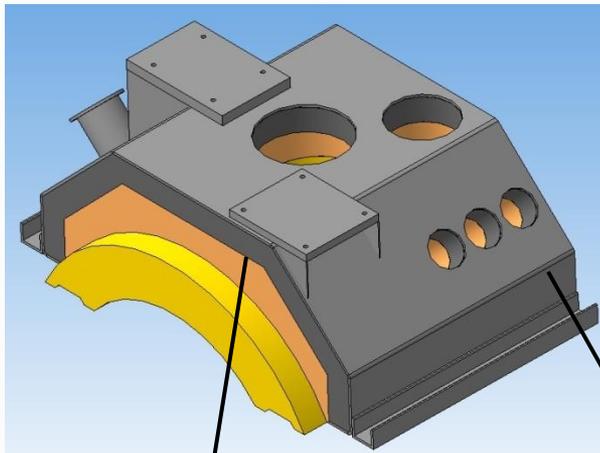
огнеупорный бетон



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПЕЧИ НАГРЕВА

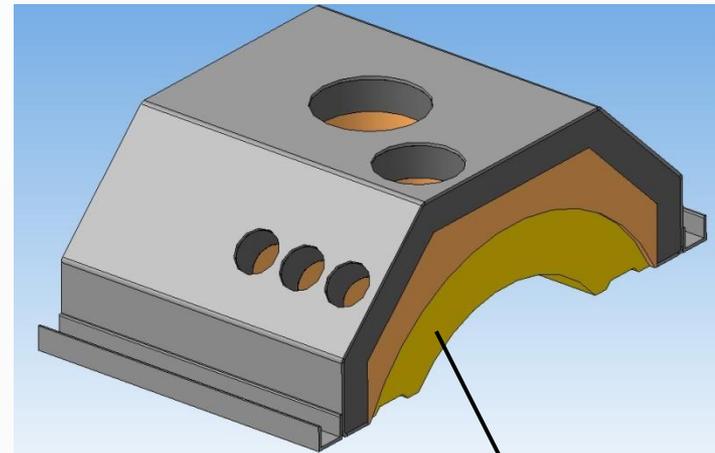


элементы печи для нагрева алюминиевых заготовок перед экструзией



теплоизолятор

сталь



огнеупорный бетон



СМЕСИТЕЛИ ИНТЕНСИВНОГО ДЕЙСТВИЯ



- периодическое действие
- стационарная либо съемная емкость для замеса
- верхняя и донная разгрузка опрокидыванием
- объем емкости – 50... 200 л
- потребляемая мощность – 5-10 кВт
- автоматическое отключение при готовности смеси
- масса замеса – 10...150 кг
- гидравлическое управление крышкой и емкостью для замеса
- наличие донно-бокового скребка



ПРИМЕРЫ ПРАКТИКИ ПРИМЕНЕНИЯ



ОАО «КАДВИ» ■ верхняя продувка для рафинирования алюминия



РУСАЛ (АО «КРЕМНИЙ») ■ рафинирование расплава кремния



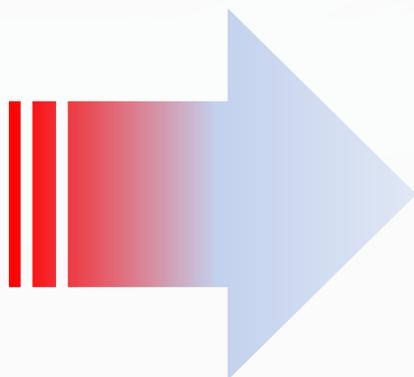
ТОО «ТАУ-КЕН ТИМИР» ■ рафинирование расплава кремния



ООО «ВМК-ИНВЕСТ» ■ летки, желоба

■ футеровка печи для плавки алюминия

■ элементы печи для нагрева алюминиевой заготовки перед экструзией



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

почтовый адрес: 300041, Россия, г. Тула, а/я 538
телефон/факс: (4872) 70-12-42

[http: www.vulkantm.com](http://www.vulkantm.com)
e-mail: info@vulkantm.com