



Опыт литейного завода ПАО «КАМАЗ» по производству головки блока цилиндров из алюминиевых сплавов.»



S БЕЗОПАСНОСТЬ
SAFETY

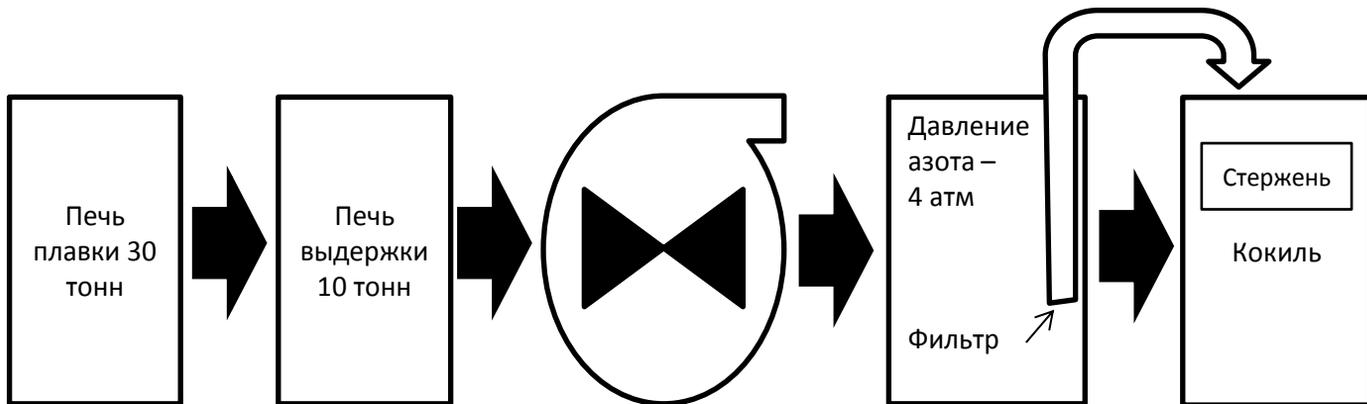
Q КАЧЕСТВО
QUALITY

D ИСПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗА
DELIVERY

C ЗАТРАТЫ
COST

M КОРПОРАТИВНАЯ КУЛЬТУРА
MORALE

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТЛИВОК ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА (до фильтрации в стержневом пакете)

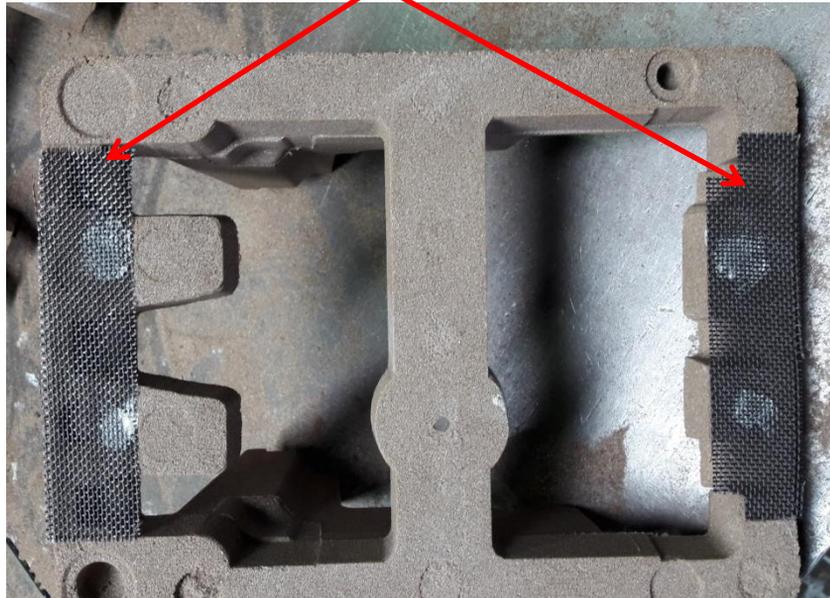


При заливке расплав проходит через фильтр в заборной трубе в раздаточной печи.

ФИЛЬТРАЦИЯ В СТЕРЖНЕВОМ ПАКЕТЕ

С 07.05.2018 г. ЛЗ внедрил 100% фильтрацию в стержневом пакете.

*Сетчатый фильтр
перед питателями*



ФИЛЬТРАЦИЯ В СТЕРЖНЕВОМ ПАКЕТЕ

Фото дефектов

До



После





KAMAZ

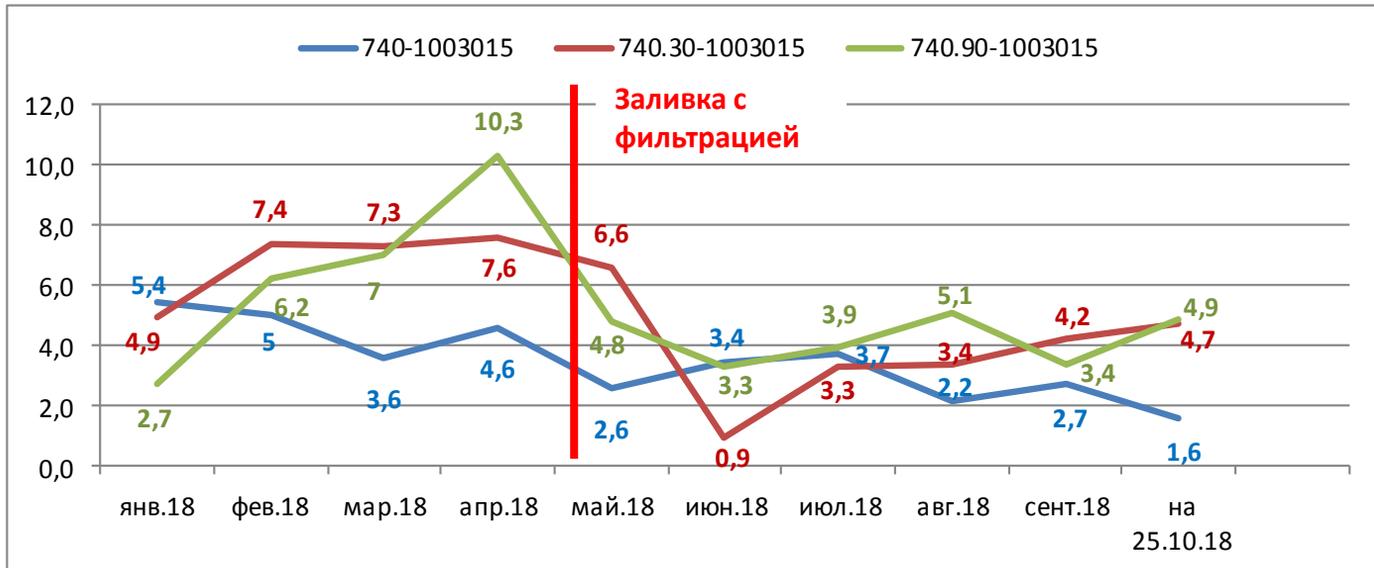
КАЧЕСТВО



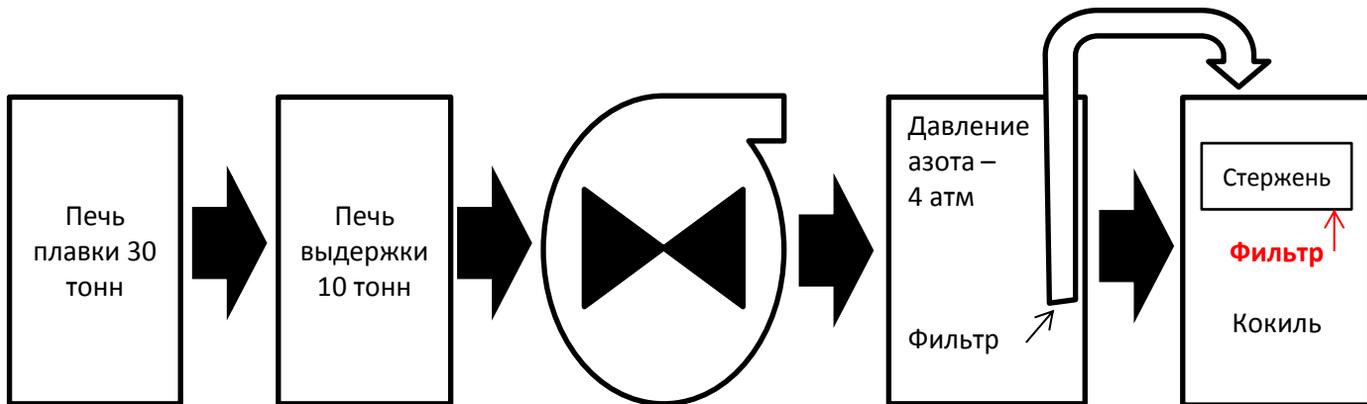
KAMAZ

ФИЛЬТРАЦИЯ В СТЕРЖНЕВОМ ПАКЕТЕ

График доработки литейных дефектов



ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТЛИВОК ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА (после внедрения фильтрации в стержневом пакете)



При заливке расплав проходил через фильтр в заборной трубе в раздаточной печи.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!